

Karta produktu: TS 550 SE Z22 100L DT DS. H -
trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX
3D (Ex II 3D Ex tc IIICT80° (int)/T165°C (ext) Dc)
do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez
akcesoriów



Kod produktu: Z22TS550SE-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	4,3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	5100
Max. przepływ powietrza [m3/h]	320
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	73
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	107
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 000
Wymiary [cm]	66x118x145h
Waga [kg]	145

Warianty produktu

Indeks

TS 550 SE Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIICT80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów
Z22TS550SE-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

TS 550 SE Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy ATEX 3D do zanieczyszczeń suchych i mokrych

TS 550 SE Z22 100L DT DS. H to wydajny, trójfazowy odkurzacz przemysłowy zaprojektowany do pracy w strefach zagrożonych wybuchem pyłów, z certyfikatem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc). Urządzenie umożliwia bezpieczne odsysanie zarówno zanieczyszczeń stałych, jak i płynnych, co czyni je uniwersalnym rozwiązaniem w zakładach przemysłowych o wysokich wymaganiach BHP.

Odkurzacz posiada zbiornik 100 l, solidny system filtracji oraz trwałą konstrukcję przystosowaną do pracy ciągłej. Wersja H zwiększa skuteczność filtracji, zapewniając wysoki poziom czystości powietrza i bezpieczeństwa personelu. Model dostarczany jest bez akcesoriów, co pozwala na indywidualny dobór osprzętu do potrzeb instalacji.

Najważniejsze cechy:

- **Certyfikat ATEX 3D** – odpowiedni do stref Z22 z obecnością pyłów palnych
- Zasilanie: trójfazowe – stabilna i mocna praca
- Zbieranie: pyłów suchych i mokrych
- **Zbiornik:** 100 l

- Wersja H – podwyższona skuteczność filtracji
- **System DT DS** – ułatwione opróżnianie zbiornika i obsługa
- Solidna, wytrzymała konstrukcja przemysłowa
- Model dostarczany bez akcesoriów

Zastosowanie:

- Strefy ATEX 22 w zakładach przemysłowych
- Odpylanie stanowisk i maszyn w przemyśle chemicznym, metalowym, tworzyw sztucznych i spożywczym
- Zbieranie zarówno pyłów, jak i cieczy z linii produkcyjnych
- Czyszczenie stanowisk roboczych w wymagających warunkach