Karta produktu: TS75 AIRFLOW PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych



Kod produktu: Z22TS75AFPN-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	Cartridge/
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	80 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	88
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52 000
Wymiary [cm]	66x118x175h
Waga [kg]	170

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS75 AIRFLOW PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych Z22TS75AFPN-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS75 AIRFLOW PNEUMATIC to trójfazowy odkurzacz przemysłowy przeznaczony do skutecznego zbierania pyłów oraz materiałów suchych w środowiskach produkcyjnych i przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o intensywnej eksploatacji w wymagających warunkach pracy, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność odsysania, niezawodność oraz trwałość konstrukcji.

Dzięki pneumatycznemu systemowi pracy model TS75 AIRFLOW PNEUMATIC zapewnia wysoką skuteczność oczyszczania stanowisk roboczych, maszyn oraz linii technologicznych nawet przy dużym obciążeniu pyłem.

Jednostka ssąca:
Odkurzacz wyposażono w wydajny trójfazowy system ssący, zapewniający stabilną i efektywną pracę podczas intensywnej eksploatacji przemysłowej.

Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość pracy ciągłej,
- stabilne parametry pracy,
- niezawodność w trudnych warunkach przemysłowych,
- wysoką wydajność przy dużym obciążeniu pyłem.

Pneumatyczny system pracy:
Master TS75 AIRFLOW PNEUMATIC wykorzystuje pneumatyczny system pracy, który zwiększa skuteczność odsysania materiałów suchych oraz pyłów przemysłowych.

Korzyści zastosowania systemu pneumatycznego:

- zwiększona wydajność odsysania,
- skuteczne oczyszczanie stanowisk przemysłowych,
- utrzymanie wysokiej efektywności pracy,
- stabilna praca przy dużym zapyleniu,
- wysoka niezawodność eksploatacyjna.

System filtracji:
Urządzenie wyposażono w wydajny system filtracji umożliwiający utrzymanie wysokiej siły ssania nawet podczas pracy przy dużym obciążeniu.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- skuteczna filtracja pyłów,
- stabilna siła ssania,
- przystosowanie do pracy ciągłej,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa.

Dzięki wygodnemu dostępowi do elementów filtracyjnych konserwacja urządzenia jest szybka i wygodna, co ogranicza przestoje podczas pracy.

Konstrukcja i obsługa:
TS75 AIRFLOW PNEUMATIC został zaprojektowany z myślą o intensywnej pracy przemysłowej.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- solidna konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na eksploatację,
- trwała obudowa,
- wygodna obsługa serwisowa,
- konstrukcja przystosowana do pracy ciągłej.

Zastosowanie:
Master TS75 AIRFLOW PNEUMATIC znajduje zastosowanie w wielu obszarach przemysłu i produkcji.

Urządzenie sprawdza się m.in. w:

- odpylaniu stanowisk przemysłowych,
- oczyszczaniu linii produkcyjnych,
- warsztatach obróbki metali,
- warsztatach obróbki tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzających materiały mineralne,
- usuwaniu pyłów i wiórów,
- zbieraniu drobnych odpadów produkcyjnych,
- profesjonalnych środowiskach wymagających wydajnego odsysania materiałów suchych.

Najważniejsze zalety:

- trójfazowe zasilanie,
- **pneumatyczny system pracy,**
- wysoka wydajność odsysania,
- przeznaczenie do pyłów i materiałów suchych,
- **stabilna praca przy dużym obciążeniu,**
- solidna konstrukcja przemysłowa,

- możliwość pracy ciągłej,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa,
- **wysoka niezawodność eksploatacyjna.**