

Karta produktu: Kompresor śrubowy IES HECD 15-20, zmiennieobrotowy, napęd: bezpośredni, moc: 15kW, wydajność: 0,6 m<sup>3</sup>/min, ciśnienie: 20 bar



Kod produktu: HECD 15-20



Maksymalne ciśnienie robocze [bar]	20
Wydajność [m <sup>3</sup> /min]	0,60
Moc silnika [kW]	15
Poziom hałasu [dB(A)]	65
Waga [kg]	260

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**Kompresor śrubowy IES HECD 15-20, zmiennieobrotowy, napęd: bezpośredni, moc: 15kW, wydajność: 0,6 m<sup>3</sup>/min, ciśnienie: 20 bar HECD 15-20**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

### HECD - Sprężarka z bezpośrednim napędem i zmienną prędkością obrotową

Nowoczesne sprężarki IES z serii HSCD/HECD to niezawodne rozwiązanie dla aplikacji przemysłowych, w których wymagany jest stały dopływ sprężonego powietrza bez potrzeby wydzielania osobnego pomieszczenia technicznego. Ich konstrukcja łączy najwyższe standardy jakości, energooszczędność oraz wygodę użytkowania.

#### Kluczowe zalety:

- Wyjątkowa wydajność przepływu powietrza - jedna z najlepszych na rynku.
- Bezpośredni napęd - redukuje straty energii i zwiększa efektywność.
- Niski poziom hałasu - dzięki zoptymalizowanej konstrukcji wentylatorów.
- Kompaktowa budowa - idealna do montażu bezpośrednio w miejscu pracy.

#### Zaawansowany sterownik iSTATION 4.0:

- Kolorowy ekran dotykowy o wysokiej rozdzielczości.
- Menu w 12 językach, intuicyjna obsługa.
- Ciągły monitoring parametrów pracy i serwisu.
- Możliwość zdalnego dostępu z komputera, tabletu lub smartfona.

#### Komponenty najwyższej klasy:

- Silnik klasy IE3 lub IE4 - gwarancja niskiego zużycia energii.
- Bezpośredni system chłodzenia - niezależny wentylator o zmiennej prędkości zapewnia optymalne warunki pracy silnika nawet przy zmiennym obciążeniu.
- Zaawansowany system separacji - filtr ssący o dużej powierzchni, separator cyklonowy (efektywność >99,9%) oraz wydajna chłodnica olejowo-powietrzna zapewniają wysoką jakość sprężonego powietrza.
- Filtr kondensatu - wysoka skuteczność separacji wody do 90%, z możliwością odzysku energii (opcja).

- System przeciwpożarowy – dla maksymalnego bezpieczeństwa pracy.

**Utrzymanie i dostępność:**

- Konstrukcja Full Access – ułatwiony dostęp do wszystkich komponentów wewnętrznych.
- Łatwa konserwacja i wymiana podzespołów.
- Brak konieczności codziennej obsługi – idealna do pracy ciągłej 24/7.

Idealna dla zakładów, gdzie zapotrzebowanie na sprężone powietrze ulega dynamicznym zmianom, a efektywność energetyczna ma kluczowe znaczenie.

---