

Karta produktu: Kompresor śrubowy IES HSCD 22-18, stałobrotowy, napęd: bezpośredni, moc: 22kW, wydajność: 1,6 m³/min, ciśnienie: 18 bar



Kod produktu: HSCD 22-18



| | |
|------------------------------------|------|
| Maksymalne ciśnienie robocze [bar] | 18 |
| Wydajność [m ³ /min] | 1,60 |
| Moc silnika [kW] | 22 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 69 |
| Waga [kg] | 470 |

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|--|--|
| Kompresor śrubowy IES HSCD 22-18, stałobrotowy, napęd: bezpośredni, moc: 22kW, wydajność: 1,6 m³/min, ciśnienie: 18 bar HSCD 22-18 | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

Opis produktu

Sprężarka wysokociśnieniowa IES - Seria HSCD/HECD

Nowoczesne sprężarki IES z serii HSCD/HECD to niezawodne rozwiązanie dla aplikacji przemysłowych, w których wymagany jest stały dopływ sprężonego powietrza bez potrzeby wydzielania osobnego pomieszczenia technicznego. Ich konstrukcja łączy najwyższe standardy jakości, energooszczędność oraz wygodę użytkowania.

Kluczowe zalety:

- Wyjątkowa wydajność przepływu powietrza - jedna z najlepszych na rynku.
- Bezpośredni napęd - redukuje straty energii i zwiększa efektywność.
- Niski poziom hałasu - dzięki zoptymalizowanej konstrukcji wentylatorów.
- Kompaktowa budowa - idealna do montażu bezpośrednio w miejscu pracy.

Zaawansowany sterownik iSTATION 4.0:

- Kolorowy ekran dotykowy o wysokiej rozdzielczości.
- Menu w 12 językach, intuicyjna obsługa.
- Ciągły monitoring parametrów pracy i serwisu.
- Możliwość zdalnego dostępu z komputera, tabletu lub smartfona.

Komponenty najwyższej klasy:

- Silnik klasy IE3 lub IE4 - gwarancja niskiego zużycia energii.
- Bezpośredni system chłodzenia - niezależny wentylator o zmiennej prędkości zapewnia optymalne warunki pracy silnika nawet przy zmiennym obciążeniu.
- Zaawansowany system separacji - filtr ssący o dużej powierzchni, separator cyklonowy (efektywność >99,9%) oraz wydajna chłodnica olejowo-powietrzna zapewniają wysoką jakość sprężonego powietrza.
- Filtr kondensatu - wysoka skuteczność separacji wody do 90%, z możliwością odzysku energii (opcja).

- System przeciwpożarowy – dla maksymalnego bezpieczeństwa pracy.

Utrzymanie i dostępność:

- Konstrukcja Full Access – ułatwiony dostęp do wszystkich komponentów wewnętrznych.
- Łatwa konserwacja i wymiana podzespołów.
- Brak konieczności codziennej obsługi – idealna do pracy ciągłej 24/7.

Zastosowania:

Przemysł produkcyjny, spożywczy, farmaceutyczny, energetyczny i wiele innych – wszędzie tam, gdzie niezawodność, wydajność i cicha praca są kluczowe.