Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 0016 HP40, aluminiowy - wydajność 7,2 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SA 0016 HP40

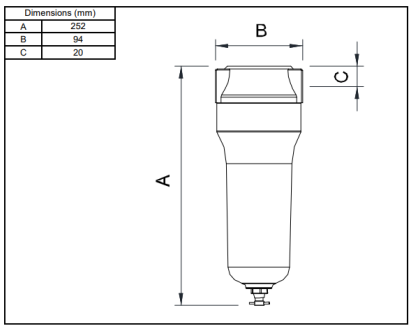
Ciśnienie max [bar]	40
Wydajność [l/min]	7200
Wydajność [m3/h]	432
Przyłącze [BSP]	¾”
Waga [kg]	1.0

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SA 0016 HP40, aluminiowy - wydajność 7,2 m3/min - ciśnienie max 16 bar **SA 0016 HP40**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 0016 HP40 – niezawodna separacja przy wyższych wydajnościach

Separator kondensatu OMI SA 0016 HP40 to wydajne urządzenie przeznaczone **do automatycznego usuwania wilgoci i**

zanieczyszczeń z instalacji sprężonego powietrza, szczególnie tam, gdzie przepływ wynosi **do 7,2 m³/min**. Korpus wykonany z lekkiego, ale wytrzymałego odlewu aluminiowego zapewnia wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne, a jednocześnie ogranicza wagę całego komponentu, co ułatwia montaż i obsługę.

Zoptymalizowana geometria wewnętrzna, w tym zaokrąglone powierzchnie, sprzyja płynnemu przepływowi powietrza, co **minimalizuje straty ciśnienia w układzie**. Dzięki temu separator działa wydajnie i nie wpływa negatywnie na parametry systemu pneumatycznego.

Model HP40 to specjalna wersja, przystosowana do pracy w warunkach podwyższonego ciśnienia – **do 40 bar** – co czyni go idealnym rozwiązaniem dla wymagających aplikacji przemysłowych. Separator może być wyposażony w różne rodzaje spustów kondensatu, w tym automatyczne, czasowe, pływakowe lub magnetyczne, co umożliwia jego elastyczne dopasowanie do konkretnych potrzeb użytkownika.

OMI SA 0016 HP40 to solidny wybór dla przedsiębiorstw poszukujących skutecznego, trwałego i nowoczesnego rozwiązania do zarządzania kondensatem w systemach sprężonego powietrza.