Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 0036 HP40, aluminiowy - wydajność 16,2 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SA 0036 HP40

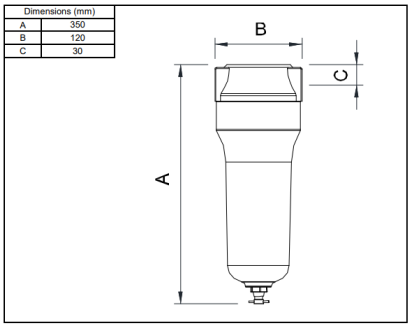
Ciśnienie max [bar]	40
Wydajność [l/min]	16200
Wydajność [m3/h]	972
Przyłącze [BSP]	1"
Waga [kg]	2.0

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SA 0036 HP40, aluminiowy - wydajność 16,2 m3/min - ciśnienie max 16 bar **SA 0036 HP40**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 0036 HP40 – skuteczna separacja kondensatu w instalacjach sprężonego powietrza

OMI SA 0036 HP40 to **niezawodny separator kondensatu** stworzony z myślą o wymagających instalacjach sprężonego

powietrza, w których liczy się wysoka skuteczność oddzielania wilgoci i zanieczyszczeń bez strat ciśnienia. Korpus separatora wykonano z wysokiej jakości odlewu aluminiowego, co zapewnia **wytrzymałość, odporność na korozję i jednocześnie niską wagę** urządzenia.

Konstrukcja separatora została zoptymalizowana tak, aby zapewnić równomierny przepływ powietrza przez całą komorę oddzielania – dzięki temu ograniczone są opory przepływu, a cały proces separacji przebiega z wysoką skutecznością. Zaokrąglone powierzchnie wewnętrzne eliminują ryzyko gromadzenia się zanieczyszczeń oraz wspomagają swobodny spływ kondensatu do punktu odpływu.

Model SA 0036 HP40 dedykowany jest instalacjom pracującym pod wyższym ciśnieniem roboczym (**do 40 bar w wersji HP**), a grubsze ścianki korpusu gwarantują bezpieczeństwo i szczelność nawet w trudnych warunkach przemysłowych. Separator może być doposażony w różne typy zaworów spustowych – w tym automatyczne, pływakowe, czasowe lub magnetyczne – co umożliwia elastyczne dopasowanie do potrzeb użytkownika.

To idealne rozwiązanie dla zakładów przemysłowych, które chcą chronić swoje instalacje pneumatyczne przed szkodliwym wpływem kondensatu, zwiększając ich niezawodność i żywotność.