

Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 0060 HP40
HP40, aluminiowy - wydajność 27 m³/min -
ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SA 0060 HP40

Ciśnienie max [bar]	40
Wydajność [l/min]	27000
Wydajność [m ³ /h]	1620
Przyłącze [BSP]	1 1/2
Waga [kg]	2.0

Warianty produktu

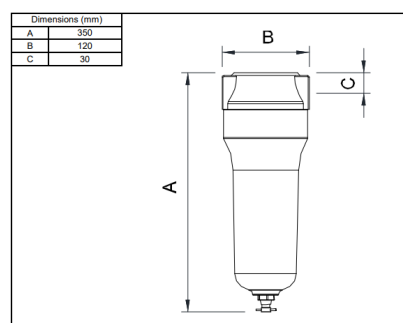
Indeks

Separator kondensatu OMI SA 0060 HP40, aluminiowy -
wydajność 27 m³/min - ciśnienie max 16 bar
SA 0060 HP40

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria



Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 0060 HP40 - wysoka skuteczność i niezawodność w instalacjach sprężonego powietrza

Model SA 0060 HP40 to zaawansowany separator kondensatu marki OMI, zaprojektowany z myślą o wydajnych instalacjach

sprężonego powietrza, w których istotne jest utrzymanie maksymalnej czystości medium roboczego. Dzięki **wydajności na poziomie 27 m³/min**, urządzenie doskonale sprawdza się w średnich i dużych systemach pneumatycznych, gdzie konieczne jest skuteczne usuwanie skroplin wodno-olejowych.

Obudowa separatora została wykonana z **wysokiej jakości aluminium** przy użyciu technologii odlewania ciśnieniowego. Takie rozwiązanie pozwoliło osiągnąć wyjątkową wytrzymałość mechaniczną, odporność na korozję oraz eliminację problemów z mikroporowatością materiału. Wersja HP40 oznacza także zwiększoną grubość ścianek, co umożliwia pracę urządzenia w systemach o ciśnieniu **do 16 bar**.

Wnętrze separatora zostało zaprojektowane tak, by zapewniać równomierny i niezakłócony przepływ powietrza przez całą powierzchnię kontaktową. Dzięki temu **ograniczono straty ciśnienia**, jednocześnie **maksymalizując skuteczność oddzielania kondensatu**. Model SA 0060 HP40 może być wyposażony w różnorodne systemy odprowadzania kondensatu – od automatycznych i czasowych, po spusty pływakowe czy magnetyczne, co czyni go rozwiązaniem uniwersalnym i łatwym w adaptacji do różnych warunków pracy.

To niezawodne urządzenie stanowi skuteczną ochronę dla całej instalacji pneumatycznej – zapobiega korozji, chroni przed zanieczyszczeniami i przyczynia się do zmniejszenia kosztów eksploatacyjnych systemu.