Karta produktu: Separator kondensatu OMI SRA 500 AL., aluminiowy - wydajność 50 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SRA 500 AL.

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	50000
Wydajność [m3/h]	3000
Przyłącze [BSP]	DN 125
Waga [kg]	6.8

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SRA 500 AL., aluminiowy - wydajność 50 m3/min - ciśnienie max 16 bar SRA 500 AL.	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SRA 500 AL – skuteczna separacja kondensatu w instalacjach wysokiej wydajności

Separator kondensatu OMI SRA 500 AL to specjalistyczne urządzenie **zaprojektowane z myślą o dużych instalacjach** sprężonego powietrza, w których obecność wilgoci oraz oleju może prowadzić do poważnych awarii, spadków efektywności oraz uszkodzeń elementów pneumatycznych.

Wykonany z odlewanego ciśnieniowo aluminium separator zapewnia wysoką odporność mechaniczną przy jednoczesnym zachowaniu niskiej wagi, co ułatwia montaż i integrację z systemem. OMI, jako producent, zadbał o detale konstrukcyjne – zaokrąglone powierzchnie wewnętrzne oraz zoptymalizowany przepływ powietrza **zmniejszają straty ciśnienia** i zwiększają wydajność energetyczną całej instalacji.

Model SRA 500 AL cechuje się dużą przepustowością na poziomie **50 m³/min**, co czyni go odpowiednim rozwiązaniem dla zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane są stabilne i niezawodne warunki pracy. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi **16 bar**, co pozwala na jego wykorzystanie w szerokim zakresie aplikacji.

- Separator może być wyposażony w szereg opcjonalnych akcesoriów, takich jak:
- automatyczne zawory spustowe kondensatu (czasowe, pływakowe, magnetyczne),
- uchwyty ścienne i złącza przyłączeniowe,
- co dodatkowo zwiększa elastyczność jego zastosowania.

OMI SRA 500 AL to inwestycja w długotrwałą ochronę instalacji sprężonego powietrza, eliminującą ryzyko uszkodzeń spowodowanych kondensatem, poprawiającą jakość powietrza i ograniczającą koszty eksploatacyjne.