

Karta produktu: Separator kondensatu OMI SRA 0400, aluminiowy - wydajność 40 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SRA 0400

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	40000
Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	2400
Przyłącze [BSP]	DN 100
Waga [kg]	40

## Warianty produktu

Indeks

Cena

Separator kondensatu OMI SRA 0400, aluminiowy - wydajność 40 m<sup>3</sup>/min - ciśnienie max 16 bar SRA 0400

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

### Separator kondensatu OMI SRA 0400 - wysoka wydajność i niezawodność dla dużych instalacji przemysłowych

OMI SRA 0400 to zaawansowany separator kondensatu zaprojektowany z myślą o wymagających aplikacjach przemysłowych, gdzie niezbędna jest skuteczna separacja wilgoci i oleju z dużych ilości sprężonego powietrza. Dzięki **przepustowości na poziomie 40 m<sup>3</sup>/min**, model ten idealnie nadaje się do pracy w rozbudowanych systemach pneumatycznych, gdzie precyzyjne oczyszczenie powietrza ma kluczowe znaczenie dla trwałości i wydajności urządzeń końcowych.

Konstrukcja separatora wykonana jest z **wysokiej jakości materiałów**, a jego aluminiowy korpus zapewnia odpowiednią wytrzymałość przy zachowaniu stosunkowo niskiej wagi. Dzięki technologii odlewu ciśnieniowego uzyskano konstrukcję wolną od porowatości, co przekłada się na lepszą szczelność i trwałość w długim okresie eksploatacji.

Specjalnie zaprojektowana geometria wnętrza separatora zapewnia płynny i równomierny przepływ powietrza przez całą powierzchnię kontaktową. Pozwala to na skuteczne oddzielenie kondensatu **bez generowania nadmiernych spadków ciśnienia** - co z kolei **obniża koszty** eksploatacyjne instalacji sprężonego powietrza.

Model SRA 0400 może być wyposażony w różnorodne systemy odprowadzania kondensatu - w tym automatyczne spusty czasowe lub pływakowe - co zwiększa komfort użytkownika i zapewnia bezobsługową pracę separatora.

Separator ten to doskonały wybór wszędzie tam, gdzie priorytetem jest niezawodność, wysoka wydajność i bezpieczeństwo całego układu pneumatycznego.