Karta produktu: Separator kondensatu OMI SRA 0500, aluminiowy - wydajność 50 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SRA 0500

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	65000
Wydajność [m3/h]	3900
Przyłącze [BSP]	DN 125
Waga [kg]	54

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SRA 0500, aluminiowy - wydajność 50 m3/min - ciśnienie max 16 bar SRA 0500	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SRA 0500 – efektywne usuwanie kondensatu w dużych systemach sprężonego powietrza

Separator kondensatu OMI SRA 0500 to profesjonalne rozwiązanie do zastosowań przemysłowych, w których niezawodne oczyszczanie sprężonego powietrza z kondensatu ma kluczowe znaczenie dla trwałości instalacji i poprawnej pracy urządzeń końcowych. Dzięki dużej **wydajności na poziomie 50 m³/min**, model ten świetnie sprawdzi się w rozbudowanych systemach pneumatycznych o wysokim zapotrzebowaniu na powietrze.

Separator został zaprojektowany w oparciu o nowoczesną technologię odlewu ciśnieniowego, co zapewnia mu **wysoką odporność mechaniczną** oraz eliminuje problemy związane z porowatością materiału. Aluminiowy korpus gwarantuje lekkość i łatwość montażu, przy jednoczesnym zachowaniu dużej wytrzymałości na pracę **pod ciśnieniem do 16 bar.**

Wnętrze separatora zostało zoptymalizowane pod kątem swobodnego przepływu powietrza – jego zaokrąglone powierzchnie i odpowiednio wyprofilowany tor przepływu **minimalizują spadki ciśnienia**, jednocześnie skutecznie oddzielając cząstki wody i oleju z powietrza. Dzięki temu separator działa efektywnie i energooszczędnie.

OMI SRA 0500 może być wyposażony w różnorodne akcesoria odprowadzające kondensat, takie jak zawory spustu czasowego, pływakowego lub magnetycznego. Dodatkowo dostępne są wsporniki montażowe, ułatwiające instalację urządzenia w układzie sprężonego powietrza.

Ten model to doskonały wybór dla zakładów produkcyjnych, warsztatów i innych aplikacji przemysłowych, gdzie liczy się ciągłość pracy, jakość sprężonego powietrza i niskie koszty utrzymania.