Karta produktu: Separator kondensatu OMI SRA 1100, aluminiowy - wydajność 110 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SRA 1100

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	110000
Wydajność [m3/h]	6600
Przyłącze [BSP]	DN 150
Waga [kg]	80

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SRA 1100, aluminiowy - wydajność 110 m3/min - ciśnienie max 16 bar SRA 1100	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SRA 1100 – niezawodna separacja kondensatu w dużych instalacjach przemysłowych

Separator kondensatu OMI SRA 1100 to zaawansowane urządzenie przeznaczone **do usuwania wilgoci i zanieczyszczeń olejowych** z instalacji sprężonego powietrza w środowiskach przemysłowych o bardzo dużej wydajności. Dzięki przepustowości wynoszącej **aż 110 m³/min**, model ten doskonale sprawdza się w zakładach produkcyjnych, liniach technologicznych oraz wszędzie tam, gdzie sprężone powietrze jest wykorzystywane na dużą skalę.

Konstrukcja separatora bazuje na **solidnym korpusie aluminiowym**, który został wykonany przy użyciu nowoczesnej technologii odlewania ciśnieniowego. Takie rozwiązanie pozwala uzyskać wysoką odporność mechaniczną, ograniczyć wagę urządzenia oraz wyeliminować problemy związane z nieszczelnościami czy porowatością materiału.

Unikalna geometria wnętrza urządzenia została zaprojektowana w taki sposób, by zapewniać **równomierny przepływ powietrza** przez całą powierzchnię separacyjną. Dzięki temu proces oddzielania kondensatu jest niezwykle efektywny, a **spadki ciśnienia zredukowane do minimum** – co przekłada się na oszczędność energii i wydajniejszą pracę całego systemu.

OMI SRA 1100 może być wyposażony w różne typy automatycznych zaworów spustu kondensatu, w tym czasowe, pływakowe lub magnetyczne, dostosowane do potrzeb konkretnej aplikacji. Istnieje również możliwość zastosowania dedykowanych wsporników i łączników montażowych, co ułatwia integrację separatora z istniejącą infrastrukturą sprężonego powietrza.

To urządzenie to niezastąpiony element instalacji pneumatycznych, w których liczy się nie tylko skuteczność filtracji, ale też niezawodność, bezpieczeństwo pracy i optymalizacja kosztów eksploatacyjnych.