Karta produktu: Separator kondensatu OMI SRA 1250, aluminiowy - wydajność 125 m3/min - ciśnienie max 16 bar



Kod produktu: SRA 1250

Ciśnienie max [bar]	16
Wydajność [l/min]	125000
Wydajność [m3/h]	7500
Przyłącze [BSP]	DN 175
Waga [kg]	116

Warianty produktu

Indeks	Cena
Separator kondensatu OMI SRA 1250, aluminiowy - wydajność 125 m3/min - ciśnienie max 16 bar SRA 1250	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SRA 1250 – skuteczna separacja na skalę przemysłową

Separator kondensatu **OMI SRA 1250 to wysokowydajne urządzenie** zaprojektowane specjalnie z myślą o **dużych instalacjach sprężonego powietrza**, gdzie niezawodne usuwanie kondensatu jest kluczowe dla zachowania sprawności całego systemu. Dzięki imponującej wydajności na poziomie **125 m³/min** separator ten znajduje zastosowanie w zakładach przemysłowych, energetyce, hutnictwie oraz wszędzie tam, gdzie zapotrzebowanie na sprężone powietrze jest wyjątkowo wysokie.

Korpus separatora wykonany został z **wysokiej jakości aluminium**, w technologii ciśnieniowego odlewu, co zapewnia nie tylko doskonałą szczelność i odporność na uszkodzenia mechaniczne, ale także redukcję wagi w porównaniu do klasycznych rozwiązań stalowych. Konstrukcja wewnętrzna została zoptymalizowana pod kątem przepływu – zapewniając jego równomierność oraz **minimalizację strat ciśnienia.**

SRA 1250 skutecznie oddziela wodę i cząsteczki oleju z przepływającego powietrza, zapobiegając powstawaniu korozji w dalszych odcinkach instalacji, a także **chroniąc maszyny końcowe i narzędzia pneumatyczne**. To rozwiązanie przyczynia się do zwiększenia żywotności urządzeń i ograniczenia kosztów związanych z awariami i konserwacją.

Urządzenie może być opcjonalnie wyposażone w automatyczne systemy odprowadzania kondensatu, takie jak spusty czasowe, pływakowe lub magnetyczne. Istnieje również możliwość dostosowania montażu dzięki dostępnym akcesoriom, takim jak uchwyty ścienne i złączki.

Separator OMI SRA 1250 to inwestycja w jakość sprężonego powietrza i długofalową niezawodność instalacji przemysłowych.