

Karta produktu: Separator kondensatu OMI SA 1000 AF, aluminiowy - wydajność 16,67 m³/min - ciśnienie max 17 bar



Kod produktu: SA 1000 AF

| | |
|-------------------------------|--------|
| Ciśnienie max [bar] | 16 |
| Wydajność [l/min] | 16.667 |
| Wydajność [m ³ /h] | 1000 |
| Przyłącze [BSP] | 2" |
| Waga [kg] | 5 |

Warianty produktu

Indeks

Cena

Separator kondensatu OMI SA 1000 AF, aluminiowy - wydajność 16,67 m³/min - ciśnienie max 17 bar SA 1000 AF

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Separator kondensatu OMI SA 1000 AF - efektywne zarządzanie kondensatem w instalacjach pneumatycznych średniej i dużej skali

OMI SA 1000 AF to **aluminiowy separator kondensatu** zaprojektowany specjalnie do zastosowań w instalacjach sprężonego powietrza o średnim i dużym przepływie. Jego zadaniem jest skuteczne oddzielanie wody, oleju i innych cząstek kondensatu z przepływającego powietrza, co znacząco wpływa na **poprawę jakości medium roboczego oraz żywotność całej instalacji**.

Korpus separatora wykonany jest z wytrzymałego aluminium odlewane ciśnieniowo, co zapewnia mu **znakomitą odporność mechaniczną**, przy jednoczesnym ograniczeniu masy urządzenia. Dzięki nowoczesnej konstrukcji wewnętrznej separator umożliwia równomierny przepływ powietrza przez całą powierzchnię roboczą, **minimalizując straty ciśnienia** i zwiększając efektywność separacji.

Model SA 1000 AF został stworzony z myślą o długotrwałej i bezproblemowej eksploatacji w warunkach przemysłowych. Sprawdza się zarówno jako samodzielne urządzenie do usuwania kondensatu, jak i w połączeniu z filtrami, osuszaczami czy innymi elementami systemu pneumatycznego. Może być wyposażony w różne typy automatycznych spustów kondensatu – od zaworów czasowych, przez pływakowe, aż po nowoczesne zawory magnetyczne – co umożliwia jego precyzyjne dostosowanie do wymagań użytkownika.

OMI SA 1000 AF to rozwiązanie gwarantujące niezawodną ochronę instalacji sprężonego powietrza przed wilgocią i zanieczyszczeniami, a tym samym ograniczenie ryzyka awarii oraz redukcję kosztów eksploatacji.