

Karta produktu: Zestaw LC 600 - w składzie: wykrywacz nieszczelności LeakCam 600, zintegrowana kamera, 64 mikrofony ultradźwiękowe do wizualizacji nieszczelności na ekranie, 100 etykiet, pasek transportowy



Kod produktu: 0601 0305

| | |
|--------------------------|--|
| Częstotliwość robocza | 2-80 kHz, 64 mikrofony MEMS |
| Ciśnienie robocze | ≤ 250 mbar |
| Odległość | 0,3...120 m |
| Czułość | od 12 l/min z 3 m |
| Kamera | 13 MP, 77,3° przekątna, Zoom cyfrowy 8x, Autofokus, HDR, 5 diod LED |
| Laser | 630...660 nm, < 1 mW (laser klasy 2) |
| Wyświetlacz | 5", 1280 × 720 pikseli, dotykowy, regulowana jasność |
| Rejestrator danych | Karta pamięci 128 GB |
| Zasilanie | Wbudowany akumulator litowo-jonowy, ok. 2,5 h pracy ciągłej (2 Ah), ok. 7 h pracy ciągłej (4 Ah) |
| Temperatura robocza [°C] | od -5 do +50 °C |
| EMC | DIN EN 61326 |
| Waga [g]: | Bez akumulatora: 1130 g, akumulator (2 Ah): 400 g, akumulator (4 Ah): 595 g |

Warianty produktu

Indeks

Zestaw LC 600 - w składzie: wykrywacz nieszczelności LeakCam 600, zintegrowana kamera, 64 mikrofony ultradźwiękowe do wizualizacji nieszczelności na ekranie, 100 etykiet, pasek transportowy
0601 0305

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

Kamera ultradźwiękowa do wykrywania wycieków LeakCam 600 - CS Instruments

LeakCam 600 to nowoczesna kamera akustyczna, która w sposób szybki i precyzyjny wykrywa wycieki sprężonego powietrza i gazów technicznych – nawet w głośnych środowiskach przemysłowych. Dzięki zastosowaniu 64 mikrofonów ultradźwiękowych MEMS oraz innowacyjnego algorytmu **Power Beam Forming**, urządzenie pozwala lokalizować wiele nieszczelności jednocześnie, z dużej odległości i z wyjątkową dokładnością.

Najważniejsze korzyści LeakCam 600:

- **Szybka lokalizacja wycieków** – wizualizacja wielu nieszczelności równocześnie, bez ryzyka pominięcia mniejszych źródeł strat.
- **Duży zasięg pracy** – precyzyjne wykrywanie wycieków z odległości do 10 metrów.
- **Wysoka skuteczność w trudnych warunkach** – regulowany zakres częstotliwości (2–80 kHz) pozwala eliminować zakłócenia w hałaśliwych halach produkcyjnych.
- **Intuicyjna obsługa** – 5" wyświetlacz HD, kamera 13 Mpx i ergonomiczna konstrukcja ułatwiają codzienną pracę, bez konieczności długiego szkolenia personelu.
- **Efektywne zarządzanie danymi** – możliwość dokumentacji i analizy wyników dzięki oprogramowaniu Leak Reporter V2.
- **Oszczędność energii i kosztów** – szybkie wykrywanie i usuwanie wycieków zmniejsza straty energii, obniża rachunki za sprężone powietrze i wydłuża żywotność sprężarek.

Dlaczego warto?

Wyciek sprężonego powietrza to jedna z głównych przyczyn strat energii w przemyśle – w wielu zakładach sięga nawet 40%. LeakCam 600 pozwala nie tylko znaleźć problem, ale też precyzyjnie oszacować jego skalę (w l/min lub cfm) i wyliczyć roczne koszty strat. To praktyczne narzędzie wspiera efektywne utrzymanie ruchu, redukuje emisję CO₂ i pomaga spełniać wymagania norm energetycznych (np. ISO 50001).

Zastosowania

LeakCam 600 znajduje zastosowanie w wykrywaniu wycieków sprężonego powietrza oraz gazów takich jak azot, argon, metan czy CO₂. Doskonale sprawdzi się zarówno w utrzymaniu ruchu i audytach energetycznych, jak i w testach szczelności procesów produkcyjnych.