Karta produktu: BEKOMAT 12 – automatyczny spust kondensatu z funkcją testu i stykiem alarmowym



Kod produktu: 2000018

Wydajność [m3/min]	6.5
Ciśnienie robocze (bar [g])	08 ... 16
Napięcie zasilania	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Wlot kondensatu	1 x G1/2"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	4046204
Opcje	Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC

Warianty produktu

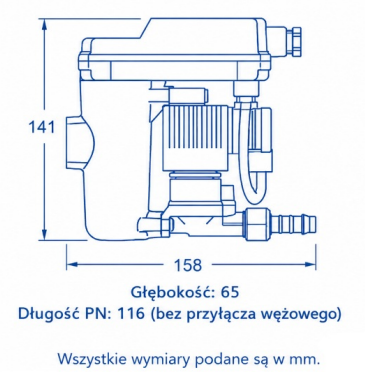
Indeks	Cena
BEKOMAT 12 – automatyczny spust kondensatu z funkcją testu i stykiem alarmowym 2000018	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria









Opis produktu

BEKOMAT 12 to automatyczny spust kondensatu wyposażony w **funkcję testu** oraz **styk alarmowy**, umożliwiające kontrolę działania urządzenia i szybkie wykrywanie ewentualnych nieprawidłowości. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu zapewnia automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza, wspierając wydajną i bezpieczną pracę instalacji sprężonego powietrza.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w systemach o ciśnieniu roboczym od 8 do 16 bar i zostało zaprojektowane do współpracy z **kondensatem olejowym**.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- **funkcja testu** umożliwiająca sprawdzenie działania urządzenia
- **styk alarmowy** do monitorowania pracy spustu kondensatu
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- przeznaczony do pracy przy ciśnieniu 8–16 bar
- odpowiedni do kondensatu olejowego
- **kompaktowa i trwała konstrukcja**
- niezawodna praca w warunkach przemysłowych

Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza
- sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających monitorowanego odprowadzania kondensatu

Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- możliwość kontroli działania dzięki **funkcji testu**
- monitoring pracy urządzenia za pomocą **styku alarmowego**
- **niższe koszty eksploatacji instalacji**
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu

- stabilna i bezpieczna praca systemu