Karta produktu: BEKOMAT 12 CO – automatyczny spust kondensatu z powłoką hard-coated i stykiem alarmowym



**Kod produktu: 2000019**

| | |
|---|---|
| Wydajność [m3/min] | 6.5 |
| Ciśnienie robocze (bar [g]) | 08 ... 16 |
| Napięcie zasilania | 230 VAC / 50 ... 60 Hz |
| Wlot kondensatu | 1 x G1/2" |
| Temperatura min./maks. (°C) | +1 ... +60 |
| Zastosowanie | Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem |
| Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową | - |
| Opcje | Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC |

## Warianty produktu

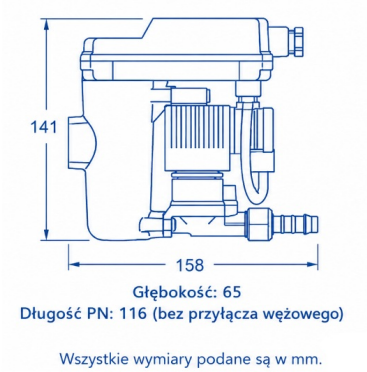
| Indeks | Cena |
|---|---|
| **BEKOMAT 12 CO – automatyczny spust kondensatu z powłoką hard-coated i stykiem alarmowym 2000019** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Galeria








## Opis produktu

**BEKOMAT 12 CO** to automatyczny spust kondensatu wyposażony w **trwałą powłokę hard-coated** oraz **styk alarmowy**, umożliwiający monitorowanie pracy urządzenia i szybką reakcję w przypadku wystąpienia nieprawidłowości. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu pozwala na automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza, wspierając efektywną i niezawodną pracę instalacji.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w instalacjach sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym od 8 do 16 bar i może współpracować zarówno z **kondensatem olejowym**, **jak i bezolejowym**.

### Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- trwała powłoka **hard-coated** zwiększająca odporność eksploatacyjną
- **styk alarmowy** umożliwiający monitoring pracy urządzenia
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- przeznaczony do pracy przy ciśnieniu 8–16 bar
- odpowiedni do kondensatu olejowego i bezolejowego
- **kompaktowa i trwała konstrukcja**
- niezawodna praca w warunkach przemysłowych

### Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza
- sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających monitorowanego odprowadzania kondensatu

### Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- możliwość monitorowania pracy dzięki stykowi alarmowemu
- **niższe koszty** eksploatacji instalacji
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu
- wysoka trwałość i długa żywotność urządzenia

- stabilna i bezpieczna praca systemu