Karta produktu: BEKOMAT 12 CO PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu z powłoką hard-coated



Kod produktu: 2000020

Wydajność [m3/min]	6.5
Ciśnienie robocze (bar [g])	1.2 ... 63
Napięcie zasilania	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Wlot kondensatu	1 x G1/2"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-
Opcje	Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC

Warianty produktu

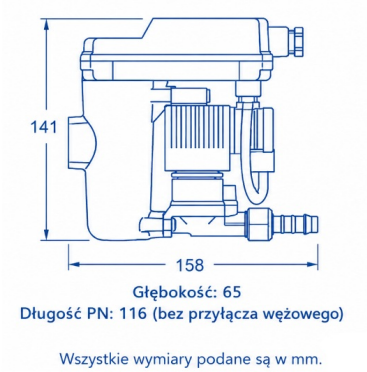
Indeks	Cena
BEKOMAT 12 CO PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu z powłoką hard-coated 2000020	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria









Opis produktu

BEKOMAT 12 CO PN63 to wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu przeznaczony do pracy w instalacjach sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym do 63 bar. Urządzenie zostało wyposażone w trwałą powłokę **hard-coated**, która zwiększa odporność na zużycie oraz wymagające warunki pracy.

Dzięki elektronicznemu sterowaniu poziomem kondensatu spust działa **bez strat sprężonego powietrza**, automatycznie odprowadzając zarówno **kondensat olejowy**, **jak i bezolejowy**. To rozwiązanie ogranicza koszty eksploatacji i poprawia niezawodność całego układu sprężonego powietrza.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- do instalacji wysokociśnieniowych do 63 bar
- trwała powierzchnia z powłoką **hard-coated** zwiększającą odporność eksploatacyjną
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- **odpowiedni do kondensatu olejowego i bezolejowego**
- niezawodna praca w wymagających warunkach przemysłowych
- kompaktowa konstrukcja ułatwiająca montaż i serwis

Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza wysokiego ciśnienia
- sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających bezstratnego odprowadzania kondensatu

Korzyści dla użytkownika:

- niższe koszty energii dzięki pracy bez strat powietrza
- ograniczenie ryzyka awarii związanych z zalegającym kondensatem
- wysoka trwałość i dłuższa żywotność urządzenia
- mniejsza potrzeba nadzoru i obsługi ręcznej
- bezpieczna i stabilna praca instalacji wysokociśnieniowej