

Karta produktu: BEKOMAT 13 CO PN25 –
wysokociśnieniowy automatyczny spust
kondensatu z powłoką hard-coated



Kod produktu: 2000360

Wydajność [m3/min]	30
Ciśnienie robocze (bar [g])	1.2 ... 25
Napięcie zasilania	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Włot kondensatu	2 x G1/2"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-

Opcje

Dostępne są również następujące warianty napięcia
zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC

Warianty produktu

Indeks

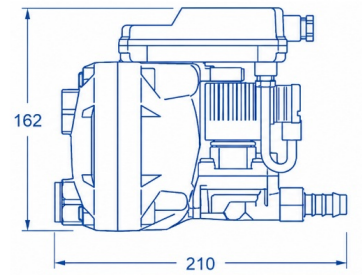
**BEKOMAT 13 CO PN25 - wysokociśnieniowy automatyczny
spust kondensatu z powłoką hard-coated
2000360**

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Głębokość: 93
Długość PN: 197 (bez przyłącza węzowego)

Wszystkie wymiary podane są w mm.

Opis produktu

BEKOMAT 13 CO PN25 to wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu przeznaczony do instalacji sprężonego powietrza pracujących przy ciśnieniu do 25 bar. Urządzenie wyposażono w trwałą powłokę **hard-coated**, zwiększającą odporność na zużycie i wymagające warunki eksploatacyjne. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu umożliwia automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza, wspierając wydajną i niezawodną pracę całego systemu.

BEKOMAT 13 CO PN25 został zaprojektowany do współpracy zarówno z **kondensatem bezolejowym**, jak i **kondensatem z olejem**, sprawdzając się w wymagających instalacjach przemysłowych o dużej wydajności.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- przeznaczony do instalacji wysokociśnieniowych do 25 bar
- trwałą powłoką **hard-coated** zwiększającą odporność eksploatacyjną
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- odpowiedni do **kondensatu bezolejowego i z olejem**
- wysoka wydajność pracy do 30 m³/min
- **solidna i trwała konstrukcja** do zastosowań przemysłowych
- niezawodna praca w wymagających warunkach eksploatacyjnych

Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza wysokiego ciśnienia
- sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających bezstratnego odprowadzania kondensatu przy wyższych przepływach

Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- **niższe koszty eksploatacji instalacji**
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu
- wysoka trwałość i odporność na intensywną eksploatację
- **stabilna i bezpieczna praca** instalacji wysokociśnieniowej

- niezawodne działanie przy większych wydajnościach systemu