



Kod produktu: 2000023

Wydajność [m3/min]	130
Ciśnienie robocze (bar [g])	08 ... 16
Napięcie zasilania	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Wlot kondensatu	3 x G3/4"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	4046206

Opcje

Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC

## Warianty produktu

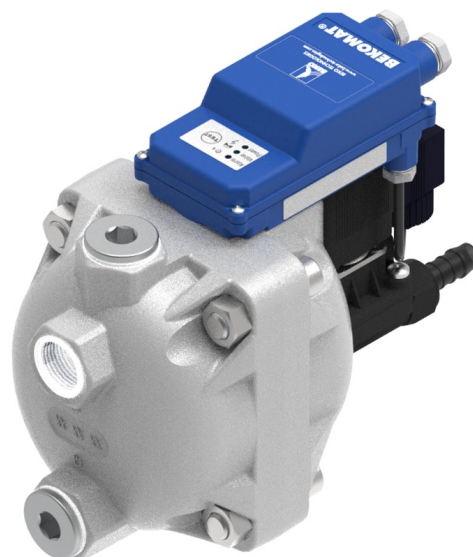
Indeks

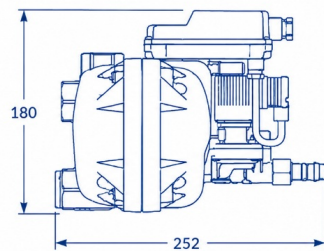
Cena

**BEKOMAT 14 - automatyczny spust kondensatu z funkcją testu i stykiem alarmowym**  
2000023

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Galeria





Głębokość: 120 | Długość PN: 227 (bez podłączenia węża)

Wymiary podane w mm

## Opis produktu

**BEKOMAT 14** to automatyczny spust kondensatu wyposażony w **funkcję testu** oraz **styk alarmowy**, umożliwiające kontrolę działania urządzenia i szybkie wykrywanie ewentualnych nieprawidłowości. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu zapewnia automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza, wspierając wydajną i niezawodną pracę instalacji sprężonego powietrza.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w systemach o ciśnieniu roboczym od 8 do 16 bar i zostało zaprojektowane do współpracy z **kondensatem z olejem**. Dzięki bardzo wysokiej wydajności sprawdza się w dużych instalacjach przemysłowych wymagających skutecznego i kontrolowanego odprowadzania większych ilości kondensatu.

### Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- **funkcja testu** umożliwiająca sprawdzenie działania urządzenia
- **styk alarmowy** do monitorowania pracy spustu kondensatu
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- przeznaczony do pracy przy ciśnieniu 8-16 bar
- odpowiedni do kondensatu z olejem
- bardzo wysoka wydajność pracy do 130 m<sup>3</sup>/min
- solidna i trwała konstrukcja do zastosowań przemysłowych
- niezawodna praca w wymagających warunkach eksploatacyjnych

### Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza
- dużych sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających monitorowanego odprowadzania dużych ilości kondensatu

### Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- możliwość kontroli działania dzięki **funkcji testu**
- monitoring pracy urządzenia za pomocą styku alarmowego

- **niższe koszty eksploatacji** instalacji
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu
- **stabilna i bezpieczna praca** systemu
- niezawodne działanie w dużych instalacjach przemysłowych