

Karta produktu: BEKOMAT 15 CO VACU – automatyczny spust kondensatu do instalacji próżniowych



Kod produktu: 4045949

Wydajność [m3/min]	100
Ciśnienie robocze (bar [g])	0.1 ... 1.8
Napięcie zasilania	230 VAC / 50...60Hz
Wlot kondensatu	1 x G3/4"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-

Opcje

Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC.

Warianty produktu

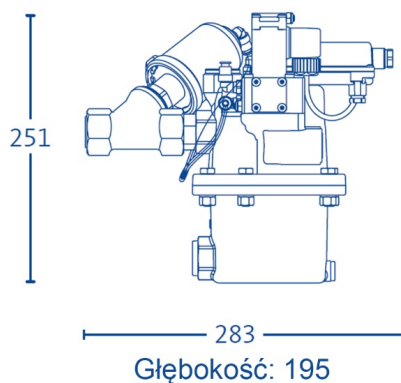
Indeks

Cena

**BEKOMAT 15 CO VACU - automatyczny spust
kondensatu do instalacji próżniowych
4045949**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie
posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria



Wymiary podane w mm

Opis produktu

BEKOMAT 15 CO VACU został zaprojektowany specjalnie do automatycznego odprowadzania kondensatu z instalacji próżniowych. Urządzenie wykorzystuje elektroniczny czujnik poziomu kondensatu, który umożliwia jego skuteczne usuwanie bez zakłócania pracy systemu. Dzięki niezawodnej konstrukcji oraz precyzyjnemu sterowaniu spust sprawdza się w **wymagających**

aplikacjach przemysłowych wykorzystujących technologię próżniową.

BEKOMAT 15 CO VACU może pracować zarówno z **kondensatem olejowym**, jak i **bezolejowym**, zapewniając wysoką niezawodność oraz ograniczając ryzyko gromadzenia się cieczy w instalacji.

Najważniejsze cechy:

- **automatyczne odprowadzanie kondensatu z instalacji próżniowych**
- elektroniczny czujnik poziomu kondensatu
- bezstratna praca bez wpływu na parametry instalacji
- przystosowanie do **kondensatu olejowego i bezolejowego**
- **wysoka niezawodność działania**
- kompaktowa konstrukcja

Zastosowanie:

- instalacje próżniowe
- pompy próżniowe
- centralne systemy próżniowe
- przemysł spożywczy
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł opakowaniowy
- procesy technologiczne wykorzystujące próżnię
- zakłady produkcyjne wymagające automatycznego odprowadzania kondensatu

Korzyści:

- skuteczne usuwanie kondensatu z instalacji próżniowej
 - **zwiększenie niezawodności pracy systemu**
 - ochrona pomp próżniowych i urządzeń procesowych
 - ograniczenie ryzyka awarii spowodowanych zaleganiem kondensatu
 - zmniejszenie nakładów na obsługę i konserwację
 - długa żywotność urządzenia
 - **stabilne warunki pracy** instalacji próżniowej
-