

Karta produktu: BEKOMAT 16 CO CV – automatyczny spust kondensatu z zaworem zwrotnym do instalacji o wysokiej wydajności



Kod produktu: 4009531

Wydajność [m3/min]	1400
Ciśnienie robocze (bar [g])	08 ... 16
Napięcie zasilania	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Wlot kondensatu	1x G1", 2 x G3/4"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-

Opcje

Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC.

Warianty produktu

Indeks

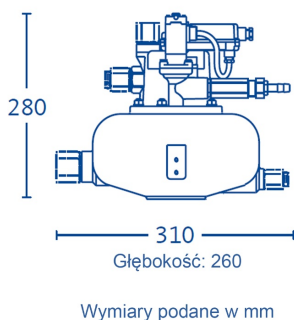
BEKOMAT 16 CO CV - automatyczny spust kondensatu z zaworem zwrotnym do instalacji o wysokiej wydajności 4009531

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

BEKOMAT 16 CO CV to automatyczny spust kondensatu przeznaczony do instalacji sprężonego powietrza o **bardzo dużej wydajności**. Urządzenie wyposażono w **zawór zwrotny, aluminiową obudowę z powłoką hard-coated** oraz możliwość wykonania **testu zewnętrznego**, zapewniając wysoki poziom bezpieczeństwa, kontroli i niezawodności pracy.

Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu umożliwia automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**. Dzięki **wydajności do 1400 m³/min** model BEKOMAT 16 CO CV został zaprojektowany z myślą o największych instalacjach przemysłowych, w których konieczne jest skuteczne usuwanie dużych ilości kondensatu.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- zintegrowany **zawór zwrotny**
- **aluminiowa obudowa z powłoką hard-coated**
- możliwość wykonania **testu zewnętrznego**
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- przeznaczony do kondensatu **bezolejowego i z olejem**
- bardzo wysoka wydajność pracy **do 1400 m³/min**
- konstrukcja do najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych

Zastosowanie:

- centralnych sprężarkowniach przemysłowych
- instalacjach sprężonego powietrza o bardzo dużej wydajności
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających zabezpieczenia przed przepływem zwrotnym
- instalacjach wymagających monitorowania pracy spustu kondensatu

Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- zwiększone bezpieczeństwo pracy dzięki **zaworowi zwrotnemu**
- możliwość integracji z systemami automatyki i monitoringu
- szybka diagnostyka dzięki funkcji **testu zewnętrznego**
- **wysoka odporność** na zużycie i korozję
- niezawodna praca przy bardzo dużych przepływach kondensatu
- niższe koszty eksploatacji instalacji