Karta produktu: BEKOMAT 16 CO VACU – automatyczny spust kondensatu do wysokowydajnych instalacji próżniowych



Kod produktu: 4045948

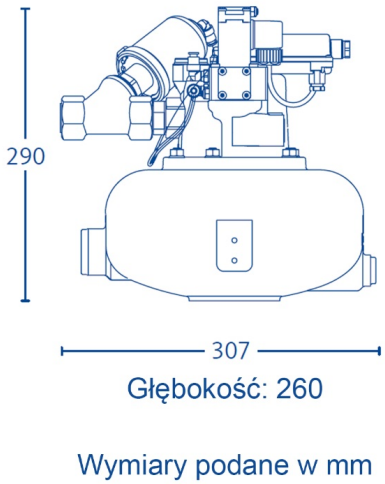
Wydajność [m3/min]	1000
Ciśnienie robocze (bar [g])	0.1 ... 1.8
Napięcie zasilania	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Wlot kondensatu	1 x G3/4"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-
Opcje	Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC.

Warianty produktu

Indeks	Cena
BEKOMAT 16 CO VACU – automatyczny spust kondensatu do wysokowydajnych instalacji próżniowych 4045948	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

BEKOMAT 16 CO VACU to automatyczny spust kondensatu przeznaczony do wysokowydajnych instalacji próżniowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o skutecznym odprowadzaniu dużych ilości kondensatu bez zakłócania pracy systemu próżniowego. Elektroniczny czujnik poziomu zapewnia precyzyjne sterowanie procesem odprowadzania kondensatu,

zwiększając niezawodność i bezpieczeństwo pracy instalacji.

Dzięki wysokiej wydajności model **BEKOMAT 16 CO VACU** doskonale sprawdza się w rozbudowanych systemach próżniowych. Urządzenie może być stosowane zarówno z **kondensatem olejowym**, jak i **bezolejowym**.

Najważniejsze cechy:

- **automatyczne odprowadzanie kondensatu** z instalacji próżniowych
- **wysoka wydajność** przeznaczona do dużych systemów próżniowych
- **bezstratna praca** bez wpływu na parametry instalacji
- przystosowanie do kondensatu **olejowego i bezolejowego**
- solidna konstrukcja do zastosowań przemysłowych

Zastosowanie:

- wysokowydajne instalacje próżniowe
- centralne systemy próżniowe
- pompy próżniowe o dużej wydajności
- przemysł spożywczy
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł opakowaniowy
- linie technologiczne wykorzystujące próżnię
- zakłady przemysłowe wymagające automatycznego odprowadzania kondensatu

Korzyści:

- skuteczne usuwanie dużych ilości kondensatu
- **zwiększenie niezawodności pracy** instalacji próżniowej
- ograniczenie ryzyka awarii związanych z obecnością kondensatu
- **zmniejszenie kosztów** eksploatacyjnych
- **ograniczenie konieczności ręcznej obsługi**
- długa żywotność urządzenia
- **stabilna i bezpieczna praca** systemu próżniowego nawet przy dużych obciążeniach