Karta produktu: BEKOMAT 3 E EX PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ATEX ze stali nierdzewnej 63 bar



Kod produktu: 4005093

Wydajność [m3/min]	100
Ciśnienie robocze (bar [g])	1.2 ... 63
Napięcie zasilania	12 VDC*
Wlot kondensatu	3 x G3/4"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem, Kondensat agresywny
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-
Opcje	*Dla wariantów napięcia zasilania 230 VAC / 200 VAC / 110 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC wymagane jest zastosowanie iskrobezpiecznego zasilacza.

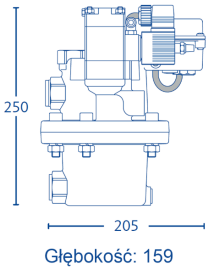
Warianty produktu

Indeks	Cena
BEKOMAT 3 E EX PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ATEX ze stali nierdzewnej 63 bar 4005093	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria







Głębokość: 159

Wymiary podane w mm

Opis produktu

BEKOMAT® 3 E EX PN63 to wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu przeznaczony do pracy w **strefach zagrożonych wybuchem** oraz instalacjach sprężonego powietrza pracujących przy **ciśnieniu do 63 bar**. Dzięki wykonaniu ze **stali nierdzewnej** urządzenie zapewnia wysoką odporność na korozję, agresywne media oraz wymagające warunki przemysłowe. Elektroniczny czujnik poziomu kondensatu umożliwia jego skuteczne odprowadzanie bez strat sprężonego powietrza, zwiększając efektywność i niezawodność instalacji.

Model PN63 został zaprojektowany specjalnie do zastosowań wysokociśnieniowych, gdzie standardowe spusty kondensatu nie zapewniają odpowiedniej wytrzymałości i bezpieczeństwa pracy.

Najważniejsze cechy:

- wykonanie ze **stali nierdzewnej**
- zgodność z wymaganiami **ATEX**
- przystosowanie do **pracy przy ciśnieniu do 63 bar**
- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- elektroniczny czujnik poziomu kondensatu
- możliwość pracy z kondensatem **bezolejowym, olejowym i agresywnym**
- wysoka odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne
- niezawodna praca w wymagających aplikacjach wysokociśnieniowych

Zastosowanie:

- wysokociśnieniowe instalacje sprężonego powietrza
- **strefy zagrożone wybuchem ATEX**
- zakłady chemiczne i petrochemiczne
- przemysł energetyczny
- przemysł farmaceutyczny
- instalacje gazów technicznych
- osuszacze i filtry wysokociśnieniowe
- systemy wymagające bezpiecznego odprowadzania kondensatu przy wysokim ciśnieniu

Korzyści:

- bezpieczna eksploatacja w **strefach zagrożonych wybuchem**
- niezawodna **praca przy ciśnieniu do 63 bar**
- skuteczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- wysoka odporność na korozję i agresywne media
- ograniczenie ryzyka awarii instalacji
- **zmniejszenie kosztów** eksploatacji i serwisowania
- ograniczenie konieczności ręcznej obsługi
- długa żywotność urządzenia nawet w wymagających warunkach pracy