Karta produktu: BEKOMAT 3 E PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej 63 bar



Kod produktu: 2800247

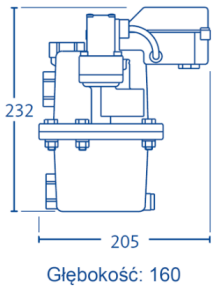
Wydajność [m3/min]	100
Ciśnienie robocze (bar [g])	2 ... 63
Napięcie zasilania	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Wlot kondensatu	3 x G3/4"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem, Kondensat agresywny
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-
Opcje	Dostępne są również następujące warianty napięcia zasilania: 200 VAC / 110 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC.

Warianty produktu

Indeks	Cena
BEKOMAT 3 E PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej 63 bar 2800247	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Wymiary podane w mm

Opis produktu

BEKOMAT 3 E PN63 to elektronicznie sterowany spust kondensatu przeznaczony do pracy w instalacjach sprężonego powietrza o wysokim ciśnieniu roboczym **do 63 bar**. Wykonanie ze **stali nierdzewnej** zapewnia wysoką odporność na korozję

oraz niezawodną pracę nawet w wymagających warunkach przemysłowych. Urządzenie skutecznie usuwa kondensat **bez strat sprężonego powietrza**, przyczyniając się do **zwiększenia efektywności i bezpieczeństwa** całej instalacji.

Najważniejsze cechy:

- przystosowany do pracy przy ciśnieniu roboczym **od 2 do 63 bar**
- korpus wykonany ze **stali nierdzewnej** odpornej na korozję
- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- możliwość pracy z **kondensatem olejowym, bezolejowym oraz agresywnym**
- wydajność instalacji **do 100 m³/min**
- wysoka niezawodność nawet w wymagających aplikacjach przemysłowych
- dostępne różne warianty napięcia zasilania

Zastosowanie:

- sprężarkownie wysokociśnieniowe
- instalacje sprężonego powietrza w przemyśle ciężkim
- osuszacze chłodnicze i adsorpcyjne
- filtry sprężonego powietrza
- separatory cyklonowe
- zbiorniki ciśnieniowe i kolektory kondensatu
- systemy wykorzystujące kondensat agresywny chemicznie

Korzyści:

- **eliminacja strat energii** związanych z upustem sprężonego powietrza
- **zmniejszenie kosztów** eksploatacyjnych instalacji
- ochrona urządzeń przed gromadzeniem się kondensatu
- długa żywotność dzięki konstrukcji ze **stali nierdzewnej**
- mniejsze wymagania serwisowe i wysoka niezawodność działania
- **bezpieczna praca** w instalacjach wysokociśnieniowych
- stabilne i efektywne odprowadzanie kondensatu niezależnie od jego rodzaju