



Kod produktu: 4024387

Maks. wydajność sprężarki (m ³ /min)	5
Maks. wydajność osuszacza chłodniczego (m ³ /min)	10
Maks. wydajność filtra (m ³ /min)	50
Min./maks. ciśnienie robocze (bar[g])	0,8-16 [opcjonalnie: 1,2-16]
Obudowa	aluminium + tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym
Membrana	AU [opcjonalnie: FKM]
Temperatura otoczenia (°C)	+1 ... +60 [opcjonalnie: +1 ... +70]
Waga (bez medium [kg])	1
Wlot kondensatu	1 x G1/2" (wewnętrzny) [opcjonalnie: gwint NPT]
Wylot kondensatu	1 x G1/4", króciec węzowy, średnica wewnętrzna węża Ø 10 mm
Napięcie zasilania	95-240 VAC ±10% (50-60 Hz) / 100-125 VDC ±10% lub 24-48 VAC ±10% (50-60 Hz) / 18-72 VDC ±10%
Pobór mocy	P = 0,6-3 VA (W)
Stopień ochrony	IP67
Przekrój przewodów (zasilanie [mm ²])	0,75-2,5 (AWG 14-20)
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem, Kondensat agresywny

Obciążalność styku:

- maks. AC 250 V, DC 30 V / 1 A
- min. DC 5 V / 10 mA

Warianty produktu

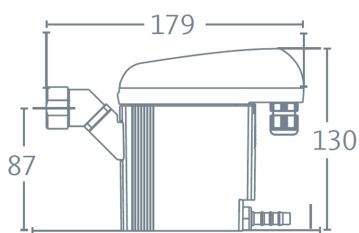
Indeks

BEKOMAT 32U - automatyczny spust kondensatu z funkcją testu i stykiem alarmowym
4024387

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria



Głębokość: 73

Wymiary podane w mm

Wydajność odprowadzania							
Ciśnienie robocze bar (gauge)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
Maks. wydajność chwilowa (testowa) l/h				10			
Ø discharge rate l/h				1.14			

Opis produktu

BEKOMAT 32U to elektroniczny spust kondensatu przeznaczony do automatycznego i bezstratnego odprowadzania kondensatu z instalacji sprężonego powietrza. Urządzenie wykorzystuje sterowanie poziomem kondensatu, dzięki czemu

odprowadza wyłącznie zgromadzony kondensat, **eliminując niepotrzebne straty sprężonego powietrza i ograniczając koszty** eksploatacyjne.

Model wyposażono w funkcję ręcznego **testu działania** oraz **styk alarmowy** umożliwiający przekazywanie informacji o stanie pracy urządzenia do systemów sterowania i monitoringu. Wytrzymała obudowa wykonana z **aluminium** oraz **tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym** zapewnia wysoką odporność na warunki przemysłowe i długą żywotność.

Najważniejsze cechy:

- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- funkcja ręcznego **testu działania**
- zintegrowany **styk alarmowy** do monitorowania pracy urządzenia
- **obudowa z aluminium oraz tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym**
- wysoki stopień ochrony **IP67**
- możliwość pracy z **kondensatem bezolejowym, zaolejonym i agresywnym**
- szeroki zakres napięć zasilania AC i DC
- opcjonalna membrana FKM do wymagających zastosowań

Zastosowanie:

- sprężarki śrubowe i tłokowe
- osuszacze chłodnicze
- filtry sprężonego powietrza
- separatory kondensatu
- instalacje przemysłowe wymagające ciągłego monitorowania pracy spustu kondensatu
- systemy wykorzystujące kondensat agresywny

Korzyści:

- **redukcja strat sprężonego powietrza**
- zwiększenie efektywności energetycznej instalacji
- możliwość zdalnego nadzoru dzięki **stykowi alarmowemu**
- szybka kontrola działania za pomocą **funkcji testu**
- niezawodna praca nawet w trudnych warunkach przemysłowych
- **wysoka odporność** na wilgoć, pył i zanieczyszczenia
- łatwy montaż i integracja z istniejącą instalacją