Karta produktu: BEKOMAT 6 CO EX – automatyczny spust kondensatu ATEX do instalacji o wysokiej wydajności



Kod produktu: 4004954

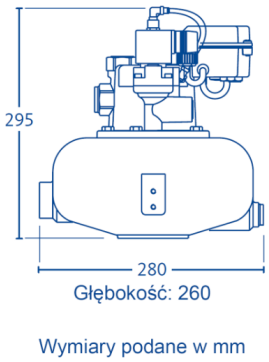
Wydajność [m3/min]	1000
Ciśnienie robocze (bar [g])	08 ... 16
Napięcie zasilania	12 VDC
Wlot kondensatu	2 x G3/4" | 1 x G1"
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-
Opcje	Dla wariantów napięcia zasilania 230 VAC / 200 VAC / 110 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC wymagane jest zastosowanie iskrobezpiecznego zasilacza.

Warianty produktu

Indeks	Cena
BEKOMAT 6 CO EX – automatyczny spust kondensatu ATEX do instalacji o wysokiej wydajności 4004954	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Wymiary podane w mm

Opis produktu

BEKOMAT 6 CO EX to automatyczny spust kondensatu przeznaczony do dużych instalacji sprężonego powietrza pracujących w strefach zagrożonych wybuchem. Dzięki wysokiej wydajności oraz konstrukcji **zgodnej z wymaganiami ATEX** urządzenie zapewnia bezpieczne i niezawodne odprowadzanie kondensatu nawet w najbardziej wymagających aplikacjach przemysłowych.

Najważniejsze cechy:

- wykonanie **zgodne z wymaganiami ATEX do pracy w strefach zagrożonych wybuchem**
- przeznaczenie do instalacji o wydajności **do 1000 m³/min**
- automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza
- elektroniczne sterowanie z pojemnościowym czujnikiem poziomu kondensatu
- obsługa **kondensatu bezolejowego oraz zawierającego olej**
- możliwość pracy przy ciśnieniu od 0,8 do 16 bar
- zasilanie 12 VDC
- wytrzymała konstrukcja do zastosowań przemysłowych

Zastosowanie:

- duże instalacje sprężonego powietrza
- przemysł chemiczny i petrochemiczny
- zakłady energetyczne
- przemysł farmaceutyczny
- rafinerie i instalacje procesowe
- zbiorniki sprężonego powietrza o dużej pojemności
- osuszacze oraz filtry sprężonego powietrza
- aplikacje przemysłowe pracujące w **strefach ATEX**

Korzyści:

- **bezpieczna eksploatacja w atmosferach potencjalnie wybuchowych**
- **brak strat sprężonego powietrza i niższe koszty energii**
- skuteczne odprowadzanie dużych ilości kondensatu
- zwiększenie niezawodności całej instalacji
- ograniczenie ryzyka awarii związanych z gromadzeniem się skroplin
- możliwość pracy w rozbudowanych systemach przemysłowych
- minimalne wymagania konserwacyjne
- **długa żywotność oraz wysoka odporność** na trudne warunki pracy