Karta produktu: BEKOMAT 6 CO EX LA – automatyczny spust kondensatu ATEX do instalacji o wysokiej wydajności z zaworem odciążającym



Kod produktu: 4008061

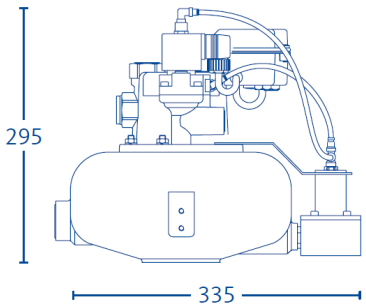
Wydajność [m3/min]	1000
Ciśnienie robocze (bar [g])	0 ... 0.8 / 0.8 ...16
Napięcie zasilania	12 VDC
Wlot kondensatu	1 x G1", 2 x G3/4" 3 x
Temperatura min./maks. (°C)	+1 ... +60
Zastosowanie	Kondensat bezolejowy, Kondensat z olejem
Nr zamówieniowy z przewodem (2,5 m) + wtyczką kątową	-
Opcje	Dla wariantów napięcia zasilania 230 VAC / 200 VAC / 110 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC wymagane jest zastosowanie iskrobezpiecznego zasilacza.

Warianty produktu

Indeks	Cena
BEKOMAT 6 CO EX LA – automatyczny spust kondensatu ATEX do instalacji o wysokiej wydajności z zaworem odciążającym 4008061	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria





Opis produktu

BEKOMAT 6 CO EX LA to zaawansowany automatyczny spust kondensatu przeznaczony **do pracy w strefach zagrożonych wybuchem** oraz w instalacjach sprężonego powietrza o **bardzo dużej wydajności**. Urządzenie wyposażono w **zawór odciążający**, który umożliwia szybkie i bezpieczne prowadzenie prac serwisowych bez konieczności wyłączania całej instalacji.

Najważniejsze cechy:

- wykonanie zgodne z **wymaganiami ATEX** do pracy w strefach zagrożonych wybuchem
- przeznaczenie do instalacji o wydajności **do 1000 m³/min**
- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- zintegrowany zawór odcinający ułatwiający obsługę i serwis
- elektroniczne sterowanie z pojemnościowym czujnikiem poziomu kondensatu
- obsługa **kondensatu bezolejowego oraz zawierającego olej**
- możliwość pracy przy ciśnieniu **do 16 bar**
- niezawodna konstrukcja do zastosowań przemysłowych o dużym obciążeniu
- zasilanie 12 VDC

Zastosowanie:

- duże instalacje sprężonego powietrza
- zakłady chemiczne i petrochemiczne
- rafinerie oraz instalacje energetyczne
- przemysł farmaceutyczny
- zbiorniki sprężonego powietrza o dużej pojemności
- osuszacze i filtry w instalacjach wysokowydajnych
- aplikacje przemysłowe pracujące w **strefach ATEX**

Korzyści:

- **bezpieczna eksploatacja w atmosferach potencjalnie wybuchowych**
- ograniczenie kosztów energii dzięki **eliminacji strat sprężonego powietrza**
- łatwiejsze i szybsze prace serwisowe dzięki **zaworowi odciążającemu**
- zwiększona niezawodność pracy całej instalacji
- skuteczne odprowadzanie dużych ilości kondensatu
- ograniczenie ryzyka awarii spowodowanych zaleganiem skroplin
- minimalizacja przestojów produkcyjnych
- **długa żywotność i wysoka odporność** na trudne warunki eksploatacyjne