# Karta produktu: Membrany do BEKOMAT 20 / 20 FM / 21 / 21 PRO – zestaw 3 szt.



**Kod produktu:** **2000496**

**Najważniejsze cechy:**

- **oryginalny zestaw membran BEKO Technologies**
- przeznaczony do modeli **BEKOMAT 20, 20 FM, 21 oraz 21 PRO**
- komplet zawiera 3 membrany
- odpowiada za prawidłową pracę układu zaworowego
- zapewnia szczelność oraz poprawne działanie zaworu
- wykonane zgodnie ze specyfikacją producenta

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **Membrany do BEKOMAT 20 / 20 FM / 21 / 21 PRO – zestaw 3 szt.**<br>**2000496** | **352,92 zł**<br>**+VAT 23%**<br>Zapytaj opiekuna o lepszą cenę |

## Opis produktu

**Membrany do BEKOMAT 20, BEKOMAT 20 FM, BEKOMAT 21 oraz BEKOMAT 21 PRO** to oryginalny zestaw części eksploatacyjnych przeznaczony do automatycznych spustów kondensatu stosowanych w instalacjach sprężonego powietrza. Komplet zawiera 3 membrany odpowiedzialne za prawidłową pracę układu zaworowego oraz precyzyjne sterowanie procesem automatycznego odprowadzania kondensatu.

Membrany są kluczowym elementem odpowiadającym za zachowanie szczelności oraz poprawne działanie mechanizmu otwierania i zamykania zaworu. W wyniku naturalnego zużycia eksploatacyjnego mogą stopniowo tracić swoje właściwości, co prowadzi do nieszczelności, zakłóceń pracy urządzenia lub obniżenia skuteczności odprowadzania skroplin. Regularna wymiana membran pozwala utrzymać niezawodność pracy urządzenia oraz ograniczyć ryzyko awarii całego układu.

Stosowanie **oryginalnych części zamiennych BEKO Technologies** gwarantuje pełną kompatybilność z urządzeniami, trwałość materiałów oraz bezpieczną eksploatację nawet podczas intensywnej pracy w wymagających warunkach przemysłowych.

**Zastosowanie:**

- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 20**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 20 FM**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 21**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 21 PRO**
- serwis i konserwacja układu zaworowego
- wymiana zużytych elementów eksploatacyjnych

**Korzyści:**

- przywrócenie prawidłowej pracy urządzenia
- zachowanie szczelności układu zaworowego
- skuteczne i niezawodne odprowadzanie kondensatu
- ograniczenie ryzyka awarii i nieplanowanych przestojów
- wydłużenie żywotności urządzenia
- pewność stosowania oryginalnych części zamiennych