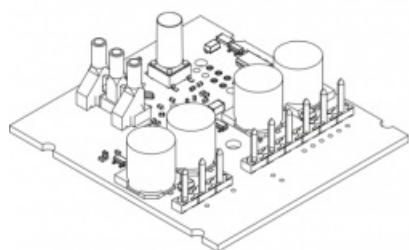


Kod produktu: **4047971**



Najważniejsze cechy:

- oryginalna płytki czujnika **BEKO Technologies**
- przeznaczona do modeli **BEKOMAT 12, 12 CO, 12 CO PN63 oraz 12 CO NI**
- odpowiada za monitorowanie poziomu kondensatu
- steruje automatycznym procesem odprowadzania skroplin
- zapewnia prawidłowe działanie układu sterowania
- wykonana zgodnie ze specyfikacją producenta

Warianty produktu

Indeks	Cena
Płytki czujnika (Sensor PCB) do BEKOMAT 12 / 12 CO / 12 CO PN63 / 12 CO NI 4047971	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Płytki czujnika (Sensor PCB) do **BEKOMAT 12, BEKOMAT 12 CO, BEKOMAT 12 CO PN63 oraz BEKOMAT 12 CO NI** jest oryginalną częścią zamienną przeznaczoną do automatycznych spustów kondensatu stosowanych w instalacjach sprężonego powietrza. Element odpowiada za prawidłowe monitorowanie poziomu kondensatu oraz przekazywanie sygnałów sterujących, umożliwiających automatyczne i precyzyjne odprowadzanie skroplin z systemu.

Płytki czujnika stanowi kluczowy element elektroniczny urządzenia, odpowiedzialny za wykrywanie obecności kondensatu i uruchamianie procesu odprowadzania dokładnie wtedy, gdy jest to potrzebne. W przypadku uszkodzenia lub zużycia komponentu może dojść do nieprawidłowej pracy urządzenia, zakłóceń w odprowadzaniu kondensatu lub ryzyka niekontrolowanych wycieków. Wymiana płytki pozwala szybko przywrócić pełną funkcjonalność urządzenia i zachować jego wysoką efektywność pracy.

Stosowanie **oryginalnych części zamiennych BEKO Technologies** gwarantuje pełną kompatybilność z dedykowanymi modelami, wysoką jakość wykonania, niezawodność działania oraz bezpieczeństwo eksploatacji nawet w wymagających warunkach przemysłowych.

Zastosowanie:

- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 12**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 12 CO**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 12 CO PN63**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 12 CO NI**
- serwis i naprawa układów sterowania
- przemysłowe instalacje sprężonego powietrza

Korzyści:

- precyzyjne wykrywanie poziomu kondensatu
- niezawodne automatyczne odprowadzanie skroplin
- ograniczenie ryzyka awarii oraz wycieków

- przywrócenie pełnej funkcjonalności urządzenia
 - wydłużenie żywotności systemu odprowadzania kondensatu
 - pewność stosowania oryginalnej części zamiennej
-