



Kod produktu: **2800698**

**Najważniejsze cechy:**

- oryginalna płytki czujnika **BEKO Technologies**
- przeznaczona do modeli **BEKOMAT 3, 3 CO, 3 E, 3 E25 oraz 3 E63**
- zasilanie 110 VAC
- odpowiada za monitorowanie poziomu kondensatu
- steruje automatycznym procesem odprowadzania skroplin
- wykonana zgodnie ze specyfikacją producenta

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>Płytki czujnika 110 VAC do BEKOMAT 3 / 3 CO / 3 E / 3 E25 / 3 E63</b> <b>2800698</b>	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

Płytki czujnika 110 VAC do **BEKOMAT 3, BEKOMAT 3 CO, BEKOMAT 3 E, BEKOMAT 3 E25 oraz BEKOMAT 3 E63** jest oryginalną częścią zamienną przeznaczoną do automatycznych spustów kondensatu stosowanych w instalacjach sprężonego powietrza. Element odpowiada za monitorowanie poziomu kondensatu oraz przekazywanie sygnałów sterujących, które uruchamiają automatyczny proces odprowadzania skroplin w odpowiednim momencie pracy urządzenia.

Płytki czujnika stanowi kluczowy element elektronicznego układu sterowania urządzenia. Jej zadaniem jest wykrywanie obecności kondensatu i inicjowanie procesu odprowadzania bez strat sprężonego powietrza, wyłącznie wtedy, gdy jest to wymagane. W przypadku uszkodzenia lub zużycia komponentu może dojść do nieprawidłowej pracy urządzenia, zakłóceń działania systemu lub ryzyka wycieków. Wymiana płytki pozwala przywrócić pełną sprawność urządzenia oraz utrzymać jego niezawodne działanie przez długi czas.

Stosowanie **oryginalnych części zamiennych BEKO Technologies** gwarantuje pełną kompatybilność z dedykowanymi modelami, wysoką jakość wykonania, stabilność działania oraz bezpieczeństwo pracy w przemysłowych systemach sprężonego powietrza.

**Zastosowanie:**

- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 3**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 3 CO**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 3 E, 3 E25 oraz 3 E63**
- serwis i naprawa układów sterowania
- wymiana uszkodzonych komponentów elektronicznych
- instalacje sprężonego powietrza
- przemysłowe systemy uzdatniania sprężonego powietrza

**Korzyści:**

- precyzyjne wykrywanie poziomu kondensatu
- niezawodne automatyczne odprowadzanie skroplin

- ograniczenie ryzyka awarii oraz wycieków
- przywrócenie pełnej funkcjonalności urządzenia
- wydłużenie żywotności systemu odprowadzania kondensatu
- pewność stosowania oryginalnej części zamiennej