Karta produktu: Płytka czujnika 110 VAC do BEKOMAT 6 / 6 CO / 6 CO LA / 6 E25



Kod produktu: **2800804**

Najważniejsze cechy:

- **oryginalna płytka czujnika BEKO Technologies**
- przeznaczona do modeli **BEKOMAT 6, 6 CO, 6 CO LA oraz 6 E25**
- zasilanie 110 VAC
- odpowiada za monitorowanie poziomu kondensatu
- steruje automatycznym procesem odprowadzania skroplin
- wykonana zgodnie ze specyfikacją producenta

Warianty produktu

Indeks	Cena
Płytka czujnika 110 VAC do BEKOMAT 6 / 6 CO / 6 CO LA / 6 E25 **2800804**	**1 603,76 zł** **+VAT 23%** Zapytaj opiekuna o lepszą cenę

Opis produktu

Płytka czujnika 110 VAC do BEKOMAT 6, BEKOMAT 6 CO, BEKOMAT 6 CO LA oraz BEKOMAT 6 E25 jest oryginalną częścią zamienną przeznaczoną do automatycznych spustów kondensatu stosowanych w instalacjach sprężonego powietrza. Element odpowiada za monitorowanie poziomu kondensatu oraz przekazywanie sygnałów sterujących, które uruchamiają automatyczny proces odprowadzania skroplin dokładnie wtedy, gdy jest to wymagane.

Płytka czujnika stanowi kluczowy komponent elektronicznego układu sterowania urządzenia. Jej zadaniem jest wykrywanie obecności kondensatu i inicjowanie procesu odprowadzania bez niepotrzebnych strat sprężonego powietrza, co pozwala utrzymać wysoką efektywność pracy całej instalacji. W przypadku uszkodzenia lub zużycia komponentu może dojść do zakłóceń pracy urządzenia, nieprawidłowego działania układu lub ryzyka wycieków kondensatu. Wymiana płytki pozwala szybko przywrócić pełną funkcjonalność systemu.

Stosowanie **oryginalnych części zamiennych BEKO Technologies** gwarantuje pełną kompatybilność z dedykowanymi modelami, wysoką jakość wykonania, stabilność działania oraz bezpieczeństwo pracy nawet podczas intensywnej eksploatacji przemysłowej.

Zastosowanie:

- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 6**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 6 CO**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 6 CO LA**
- automatyczne spusty kondensatu **BEKOMAT 6 E25**
- serwis i naprawa układów sterowania
- przemysłowe instalacje sprężonego powietrza

Korzyści:

- precyzyjne wykrywanie poziomu kondensatu
- niezawodne automatyczne odprowadzanie skroplin
- ograniczenie ryzyka awarii oraz wycieków
- przywrócenie pełnej funkcjonalności urządzenia

- wydłużenie żywotności systemu odprowadzania kondensatu
- pewność stosowania oryginalnej części zamiennej