

Karta produktu: Jednostopniowa dmuchawa bocznokanałowa SCL K75MS, 1 wirnik, 345-415/600-720 V - 50 Hz, 5,5 kW, klasa silnika IE3



Kod produktu: SK75MS00+0040

Moc [kW]	5.5
Zasilanie [V/Hz]	200-240, 345-415/50
Prędkość obr. [obr./min]	2940
Wydajność [m3/h]	477
Ssanie [mbar]	250
Sprężanie [mbar]	250
Poziom hałasu [dB(A)]	76.4
Waga [kg]	66
Klasa silnika	IE3
Zabezpieczenie [IP]	55
Izolacja	F

## Warianty produktu

Indeks

Cena

Jednostopniowa dmuchawa bocznokanałowa SCL K75MS, 1 wirnik, 345-415/600-720 V - 50 Hz, 5,5 kW, klasa silnika IE3 SK75MS00+0040

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

### Jednostopniowa dmuchawa bocznokanałowa SCL K75 MS IE3 5,5 kW - zastosowanie dmuchawy

Dmuchawy bocznokanałowe oznakowane serią MS przeznaczone są pod szerokie zastosowania związane z pneumatyką - w tym napowietrzanie i oczyszczanie wody, pneumatyczny transport elementów, zasilanie noży powietrznych o niskim ciśnieniu i zdmuchiwanie/osuszanie cieczy.

### Dmuchawy serii MS - informacje techniczne

- Model: 75
- Typ: MS
- Wykonanie: MOR

Dmuchawa bocznokanałowa charakteryzuje się bezpieczeństwem pracy za sprawą wodoszczelności klasy **IP 55**, jak i zabezpieczeniem termicznym (**izolacja klasy F** dla powietrza o max. temp. **155°C** oraz ochrona termiczna **PTO**). Urządzenie jest dostosowane do pracy z falownikami.

Całość zasila silnik o mocy **5,5 kW** (klasa silnika **IE3**).

Całość została wykonana z wysokiej jakości stopu aluminium. Dmuchawa bocznokanałowa dzięki zabezpieczeniom termicznym, może pracować z falownikami.

### Instalacja jednowirnikowej dmuchawy bocznokanałowej

Prawidłowa instalacja opiera się na zastosowaniu FILTRA ssącego oraz ZAWORU bezpieczeństwa próżni/ciśnienia podczas montażu dmuchawy. Dopuszczalna temperatura na ssaniu powinna wynosić **co najmniej -15 °C i maksymalnie +40 °C**. Przy instalacji urządzenia, prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi.

### Opcje dla dmuchaw serii MS (na życzenie)

- Specjalne napięcia prądu (IEC3 60038)
- Obróbka powierzchnia
- Wersja ze zwiększoną szczelnością