



Kod produktu: **0699 5515**

Zakres pomiaru	-80...20 °Ctd = 4...20 mA
Dokładność	-1...500 bar
Ciśnienie robocze	24 VDC (18...28 VDC)
Zasilanie	± 1 °C dla -20...+20 °Ctd ± 2 °C dla -50...-20 °Ctd ± 3 °C dla -80...-50 °Ctd
Zabezpieczenie [IP]	65
EMV	zgodnie z DIN EN 61326-1
Temp. robocza	-20...+70 °C
Połączenie	M12, 4-polowy
Wyjście cyfrowe	Interfejs Modbus-RTU (RS 485)
Wyjście analogowe	4...20 mA 2-żyłowe
Opór	< 500 Ω
Przyłącze gwint.	G 1/2" stal nierdzewna, opcjonalnie: UNF 5/8", NPT 1/2"

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**FA 515 Ex ciśnieniowy miernik punktu rosy (-80 do +20°Ctd)**  
**0699 5515**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

### Czujnik punktu rosy FA 515 EX -80...+20°Ctd z certyfikatem ATEX.

**FA 515 to nowa generacja czujników punktu rosy do pomiaru resztkowej wilgoci sprężonego powietrza i gazów.** Oprócz powszechnych do niedawna wyjść analogowych 4...20 mA czujniki punktu rosy nowej generacji wyposażone są w cyfrowe łącze RS485 (Modbus-RTU). Wszystkie mierzone i analizowane przez czujnik wartości, takie jak punkt rosy, temperatura, wilgotność bezwzględna są dostępne poprzez protokół Modbus. Czujniki FA 515 charakteryzują się dużą dokładnością przy różnych temperaturach otoczenia i rozdzielczością sygnału czujnika. Ponadto nowe czujniki punktu rosy charakteryzują się doskonałą stabilnością długoterminową przy wysokiej wiarygodności danych pomiarowych. Zastosowanie nasadki ze stali nierdzewnej zabezpiecza sensor przed skroplinami i bezpośrednim kontaktem z cząsteczkami brudu.

### Cechy:

- Wyjątkowa stabilność długoterminowa
- Odporność na skropliny
- Krótki czas reakcji
- Szczelność do 350 bar (wersja specjalna)
- Interfejs Modbus-RTU
- Wysoka rozdzielczość sygnału czujnika dzięki poprawionej elektronice diagnostycznej
- Diagnostyka czujnika na miejscu za pomocą przenośnego instrumentu lub oprogramowania CS Service Software

### Zastosowania:

- Pomiar punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza za osuszaczami adsorpcyjnymi/membranowymi.
- Pomiar wilgotności resztkowej w gazach typu tlen, azot, argon...

- Pomiar wilgoci resztkowej za osuszaczami na bazie granulatu w przemyśle tworzyw sztucznych