

Kod produktu: **0694 3557**



Zakres pomiaru	0...100 bar
Dokładność	$\pm 0.5\%$
Stabilność długoterminowa	$\pm 0.2\%$ FS/rok
Temp. robocza	-40°C...125°C
Zabezpieczenie [IP]	65
Zasilanie	8...30 VDC
Komponent mający kontakt z medium	316 L, 304
Przyłącze gwint.	G 1/4"

Czujnik CS 100 znajduje zastosowanie w wielu instalacjach przemysłowych wymagających precyzyjnego monitorowania ciśnienia, takich jak:

- instalacje **sprężonego powietrza**,
- systemy **pneumatyczne i hydrauliczne**,
- instalacje **gazów technicznych**,
- monitorowanie pracy **sprężarek, pomp i urządzeń procesowych**,
- systemy zarządzania energią i diagnostyki instalacji.

Warianty produktu

Indeks

Cena

**Precyzyjny czujnik ciśnienia CS 100 0...100 bar,
dokładność $\pm 0,5$ % pełnej skali
0694 3557**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Czujnik ciśnienia **CS 100** firmy **CS Instruments** to precyzyjna sonda przeznaczona do ciągłego pomiaru ciśnienia w instalacjach sprężonego powietrza oraz gazów technicznych. Urządzenie pracuje w zakresie pomiarowym 0...100 bar i zapewnia wysoką dokładność $\pm 0,5\%$ pełnej skali, dzięki czemu umożliwia bardzo dokładne monitorowanie parametrów pracy instalacji przemysłowych.

Solidna konstrukcja wykonana ze **stali nierdzewnej 316L** zapewnia wysoką odporność na warunki przemysłowe oraz długotrwałą stabilność pomiarową. Czujnik posiada przyłącze procesowe G 1/4" zgodne z DIN 3852-E i jest przystosowany do pracy w temperaturach roboczych do około 80 °C.

Najważniejsze cechy:

- zakres pomiarowy **0...100 bar**
- wysoka dokładność **$\pm 0,5\%$ pełnej skali (F.S.)**
- analogowe wyjście **4...20 mA (2-przewodowe)**
- zasilanie **8...30 V DC**
- obudowa i elementy zwilżane wykonane ze **stali nierdzewnej 316L**
- przyłącze procesowe **G 1/4"**

Stały pomiar ciśnienia pozwala kontrolować wydajność instalacji oraz wykrywać spadki ciśnienia w sieci. Dane z czujnika mogą być wykorzystywane do optymalizacji pracy sprężarek, analizy strat energii oraz zwiększenia niezawodności całego systemu sprężonego powietrza.