Karta produktu: Precyzyjny czujnik ciśnienia CS 100 0…100 bar, dokładność ± 0,5 % pełnej skali

Kod produktu: 0694 3557



Zakres pomiaru	**0…100 bar**
Dokładność	**± 0.5%**
Stabilność długoterminowa	**±0.2% FS/rok**
Temp. robocza	**-40°C…125°C**
Zabezpieczenie [IP]	**65**
Zasilanie	**8…30 VDC**
Komponent mający kontakt z medium	**316 L, 304**
Przyłącze gwint.	**G 1/4“**

Czujnik CS 100 znajduje zastosowanie w wielu instalacjach przemysłowych wymagających precyzyjnego monitorowania ciśnienia, takich jak:

- instalacje **sprężonego powietrza,**
- systemy **pneumatyczne i hydrauliczne,**
- instalacje **gazów technicznych,**
- monitorowanie pracy **sprężarek, pomp i urządzeń procesowych,**
- systemy zarządzania energią i diagnostyki instalacji.

Warianty produktu

Indeks	Cena
Precyzyjny czujnik ciśnienia CS 100 0…100 bar, dokładność ± 0,5 % pełnej skali 0694 3557	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Czujnik ciśnienia **CS 100 firmy CS Instruments** to precyzyjna sonda przeznaczona do ciągłego pomiaru ciśnienia w instalacjach sprężonego powietrza oraz gazów technicznych. Urządzenie pracuje w zakresie pomiarowym 0…100 bar i zapewnia wysoką dokładność ±0,5% pełnej skali, dzięki czemu umożliwia bardzo dokładne monitorowanie parametrów pracy instalacji przemysłowych.

Solidna konstrukcja wykonana ze **stali nierdzewnej 316L** zapewnia wysoką odporność na warunki przemysłowe oraz długotrwałą stabilność pomiarową. Czujnik posiada przyłącze procesowe G 1/4” zgodne z DIN 3852-E i jest przystosowany do pracy w temperaturach roboczych do około 80 °C.

Najważniejsze cechy:

- zakres pomiarowy **0…100 bar**
- wysoka dokładność **±0,5% pełnej skali (F.S.)**
- analogowe wyjście **4…20 mA (2-przewodowe)**
- zasilanie **8…30 V DC**
- obudowa i elementy zwilżane wykonane ze **stali nierdzewnej 316L**
- przyłącze procesowe **G 1/4”**

Stały pomiar ciśnienia pozwala kontrolować wydajność instalacji oraz wykrywać spadki ciśnienia w sieci. Dane z czujnika mogą być wykorzystywane do optymalizacji pracy sprężarek, analizy strat energii oraz zwiększenia niezawodności całego systemu sprężonego powietrza.