

Kod produktu: **0699 4490**



Przenośna komora pomiarowa **CS Instruments 0699 4490** została zaprojektowana do szybkiego i wygodnego wykonywania pomiarów parametrów wilgotności w instalacjach sprężonego powietrza. Urządzenie umożliwia bezpieczne prowadzenie pomiarów przy ciśnieniu roboczym do 16 bar, co odpowiada standardowym warunkom pracy większości przemysłowych instalacji pneumatycznych.

**Najważniejsze cechy:**

- przeznaczona do pomiarów w **instalacjach sprężonego powietrza**
- maksymalne ciśnienie pracy do **16 bar**
- idealna do mobilnych pomiarów punktu rosy
- szybkie podłączenie do instalacji dzięki zastosowaniu szybkozłączy
- kompatybilna z przenośnymi miernikami **CS Instruments**

## Warianty produktu

Indeks

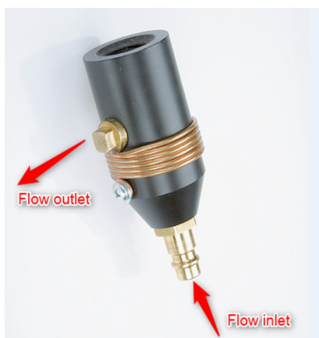
Cena

**Przenośna komora pomiarowa do sprężonego powietrza o ciśnieniu do 16 bar**  
**0699 4490**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Galeria





## Opis produktu

Komora stosowana jest głównie podczas mobilnych pomiarów punktu rosy, np. przy wykorzystaniu przenośnych mierników takich jak DP 500 lub DP 510. Dzięki swojej konstrukcji pozwala na **szybkie podłączenie czujnika do instalacji sprężonego powietrza i stabilizację warunków pomiarowych**, co przekłada się na dokładniejsze i bardziej powtarzalne wyniki pomiarów.

Rozwiązanie to jest szczególnie przydatne w pracy serwisantów, audytorów energetycznych oraz działów utrzymania ruchu, którzy wykonują pomiary w różnych punktach instalacji bez konieczności montażu stałych punktów pomiarowych. Komora może być stosowana w połączeniu z przewodami **PTFE** i szybkozłączami, co umożliwia szybkie podłączenie do instalacji oraz łatwy transport zestawu pomiarowego.

### Przenośna komora pomiarowa stosowana jest m.in. do:

- pomiarów punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza,
- kontroli pracy osuszaczy powietrza,
- audytów jakości sprężonego powietrza w zakładach przemysłowych,
- diagnostyki instalacji pneumatycznych oraz systemów dystrybucji gazów technicznych.

Zastosowanie komory pomiarowej pozwala na **ustabilizowanie przepływu i warunków pomiarowych** wokół czujnika punktu rosy. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie dokładniejszych wyników oraz skrócenie czasu stabilizacji czujnika podczas pomiarów w terenie.