Karta produktu: # Przenośna komora pomiarowa do sprężonego powietrza o ciśnieniu do 16 bar



Kod produktu: 0699 4490

Przenośna komora pomiarowa **CS Instruments 0699 4490** została zaprojektowana do szybkiego i wygodnego wykonywania pomiarów parametrów wilgotności w instalacjach sprężonego powietrza. Urządzenie umożliwia bezpieczne prowadzenie pomiarów przy ciśnieniu roboczym do 16 bar, co odpowiada standardowym warunkom pracy większości przemysłowych instalacji pneumatycznych.

Najważniejsze cechy:

- przeznaczona do pomiarów w **instalacjach sprężonego powietrza**
- maksymalne ciśnienie pracy do **16 bar**
- idealna do mobilnych pomiarów punktu rosy
- szybkie podłączenie do instalacji dzięki zastosowaniu szybkozłączy
- kompatybilna z przenośnymi miernikami **CS Instruments**

Warianty produktu

Indeks	Cena
Przenośna komora pomiarowa do sprężonego powietrza o ciśnieniu do 16 bar 0699 4490	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Galeria







Opis produktu

Komora stosowana jest głównie podczas mobilnych pomiarów punktu rosy, np. przy wykorzystaniu przenośnych mierników takich jak DP 500 lub DP 510. Dzięki swojej konstrukcji pozwala na **szybkie podłączenie czujnika do instalacji sprężonego powietrza i stabilizację warunków pomiarowych**, co przekłada się na dokładniejsze i bardziej powtarzalne wyniki pomiarów.

Rozwiązanie to jest szczególnie przydatne w pracy serwisantów, audytorów energetycznych oraz działów utrzymania ruchu, którzy wykonują pomiary w różnych punktach instalacji bez konieczności montażu stałych punktów pomiarowych. Komora może być stosowana w połączeniu z przewodami **PTFE** i szybkozłączami, co umożliwia szybkie podłączenie do instalacji oraz łatwy transport zestawu pomiarowego.

Przenośna komora pomiarowa stosowana jest m.in. do:

- pomiarów punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza,
- kontroli pracy osuszaczy powietrza,
- audytów jakości sprężonego powietrza w zakładach przemysłowych,
- diagnostyki instalacji pneumatycznych oraz systemów dystrybucji gazów technicznych.

Zastosowanie komory pomiarowej pozwala na **ustabilizowanie przepływu i warunków pomiarowych** wokół czujnika punktu rosy. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie dokładniejszych wyników oraz skrócenie czasu stabilizacji czujnika podczas pomiarów w terenie.