

**Wersja specjalna 2...10 Volt**

\*zdjęcie poglądowe

**Kod produktu: Z699 0510**

**Z699 0510** to specjalna opcja wykonania czujnika punktu rosy **FA 510** firmy **CS Instruments**, umożliwiająca przesyłanie sygnału pomiarowego w postaci analogowego sygnału napięciowego 2...10 V. Rozwiązanie to stosowane jest w aplikacjach, w których system automatyki lub sterownik PLC wymaga sygnału napięciowego zamiast standardowego sygnału prądowego 4...20 mA.

**Zalety wersji 2...10 V:**

- kompatybilność z systemami automatyki wymagającymi sygnału napięciowego,
- łatwa integracja z PLC, BMS oraz systemami SCADA,
- stabilny i liniowy sygnał pomiarowy,
- możliwość bezpośredniego wykorzystania do regulacji i monitoringu procesu.

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>Wersja specjalna 2...10 Volt do FA 510</b> <b>Z699 0510</b>	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Czujnik FA 510** przeznaczony jest do ciągłego monitorowania punktu rosy oraz wilgotności w sprężonym powietrzu i gazach technicznych. Dzięki wysokiej dokładności pomiaru oraz szybkiemu czasowi reakcji umożliwia kontrolę jakości sprężonego powietrza w instalacjach przemysłowych, w szczególności za osuszaczami chłodniczymi i adsorpcyjnymi.

Wersja z wyjściem 2...10 V pozwala na bezpośrednią integrację z systemami sterowania wykorzystywanymi w automatyce przemysłowej oraz instalacjach HVAC. Sygnał napięciowy może być wykorzystywany do monitorowania parametrów procesu, sterowania pracą osuszaczy lub do archiwizacji danych w systemach nadrzędnych.

**Czujniki FA 510 w tej konfiguracji znajdują zastosowanie m.in. w:**

- instalacjach sprężonego powietrza w przemyśle,
- systemach monitorowania jakości powietrza technologicznego,
- instalacjach gazów technicznych (np. azot, tlen),
- systemach automatyki budynkowej i HVAC,
- układach kontroli pracy osuszaczy powietrza.

W instalacjach sprężonego powietrza kontrola punktu rosy ma kluczowe znaczenie dla zapobiegania kondensacji wilgoci, korozji instalacji oraz uszkodzeniom urządzeń pneumatycznych. Czujnik FA 510 umożliwia ciągłe monitorowanie tych parametrów i przekazywanie danych do systemu sterowania w czasie rzeczywistym.