Karta produktu: Odkurzacz do oleju i opiłków V-CLEAN OIL T, jednostka ssąca - dmuchawa bocznokanałowa, zasilanie 400V / 50Hz, moc 3 kW - 4 HP, maks. przepływ 420 m3/h, zbiornik 100/50 lt



Kod produktu: **A450**

Warianty produktu

Indeks	Cena
Odkurzacz do oleju i opiłków V-CLEAN OIL T, jednostka ssąca - dmuchawa bocznokanałowa, zasilanie 400V / 50Hz, moc 3 kW - 4 HP, maks. przepływ 420 m3/h, zbiornik 100/50 lt **A450**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Odkurzacz przemysłowy do oleju i opiłków V-CLEAN OIL 100

CLEAN OIL 100 to trójfazowy odkurzacz przemysłowy przeznaczony do usuwania osadów olejowych i wiórów z obrabiarek CNC. Wewnętrzny metalowy kosz pozwala na oddzielenie osadu od chłodziw. Kompaktowy i przyjazny dla użytkownika, odkurzacz jest odpowiedni do stosowania w wąskich przestrzeniach.

Jednostka ssąca

Podciśnienie wytwarzane jest przez dmuchawę boczno-kanałową SIEMENS (produkcji niemieckiej) z bezpośrednim sprzęgiem silnika z wirnikiem. Dmuchawa boczno-kanałowa wyposażona jest w zawór bezpieczeństwa gwarantujący całkowicie bezpieczną i bezobsługową pracę ciągłą. Turbina zapewnia imponującą wydajność (420 m3/godz) i stały wysoki poziom podciśnienia.

Wlot ssący

Wlot ssący jest specjalnie zaprojektowany tak, by kierować zebrany materiał bezpośrednio do zbiornika. Wlot umieszczony jest stycznie do komory, do której dospawany jest wytrzymały metalowy cyklon. Na skutek tarcia spada prędkość zebranego materiału, który trafia do zbiornika na odpady.

Filtr nylonowy

Zebrana ciecz może być odfiltrowana przez filtr nylonowy o przepustowości do 150 mikronów, dzięki czemu możliwe jest oddzielenie niewielkich zanieczyszczeń stałych i ponowne użycie chłodziwa. Filtr można również umyć i użyć powtórnie. Istnieje również możliwość zastosowania filtra jednorazowego o skuteczności do 100 mikronów.

Filtr mgły olejowej

Filtr gąbkowy mgły olejowej umieszczony jest pod głowicą silnika. Filtr umieszczony jest na trwałej galwanizowanej metalowej podstawie. Jego rolą jest zatrzymywać wszelkie mikro-krople chłodziwa, co przyczynia się do zdrowia pracowników i pozwala wydłużyć cykl eksploatacji silników.

System spustowy

System spustowy zasilany jest powietrzem wydechowym z turbiny. W górnej części odkurzacza znajduje się ergonomiczna dźwignia pozwalająca na przełączenie trybu pracy z zasysania na usuwanie w ciągu sekundy. Dzięki zastosowaniu powietrza wydechowego działanie systemu spustowego ma miejsce również jeśli w cieczy znajdują się zanieczyszczenia stałe.

Zbiornik

Konstrukcja zbiornika na odpady pozwala oddzielić ciała stałe od cieczy. Wewnątrz umieszczone jest wyjmowane metalowe sito pozwalające oddzielić wióry metalowe od chłodziwa. Ponadto, wewnątrz sita znajduje się pływak a w przedniej części zbiornika czujnik optyczny służący do pomiaru poziomu cieczy wewnątrz zbiornika.

Standardowa konfiguracja

- Wersja lakierowana
- 100 litrowy pojemnik
- Wewnętrzny zbiornik na odpady stałe
- 3 metrowy wąż elastyczny z ergonomicznym pistoletem