# Karta produktu: M450 AIR HD 25V - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy do odpadów mokrych i suchych



**Kod produktu: M450SAIRHD25V-001**

| | |
|---|---|
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 5000 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 590 |
| Wlot ssący [mm] | 80 |
| Poj. zbiornika [l] | 100 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 74 |
| Filtr podstawowy | STAR |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 30 000 - 500 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| System czyszczenia filtra | Ręczny |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | 26 000 |
| Wymiary [cm] | 67x66x150h |
| Waga [kg] | 80 |

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **M450 AIR HD 25V - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy do odpadów mokrych i suchych M450SAIRHD25V-001** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Opis produktu

**Master M450 AIR HD 25V to zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy** przeznaczony do skutecznego zbierania odpadów mokrych i suchych w wymagających środowiskach przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o intensywnej eksploatacji, zapewniając wysoką skuteczność odsysania, bezpieczną pracę oraz dużą odporność na trudne warunki przemysłowe.

Dzięki zastosowaniu **turbiny Venturiego** oraz **czterech wydajnych jednostek ssących** model M450 AIR HD 25V gwarantuje stabilną i niezawodną pracę nawet podczas długotrwałego użytkowania.

**Jednostka ssąca:**
Urządzenie wyposażono w cztery wydajne jednostki ssące zapewniające wysoką skuteczność odsysania odpadów mokrych i suchych. W odkurzaczu zastosowano również turbinę Venturiego, która nie wykorzystuje elementów elektrycznych ani mechanicznych.

**Rozwiązanie to zapewnia:**

- wysoką niezawodność pracy,
- ograniczenie ryzyka awarii,
- możliwość intensywnej eksploatacji,
- bezpieczną pracę w środowiskach przemysłowych,
- wysoką skuteczność odsysania.

Odkurzacz przemysłowy M450 AIR HD 25V został zaprojektowany z myślą o wygodnej i bezpiecznej obsłudze.

**Najważniejsze cechy urządzenia:**

- panele dźwiękoszczelne ograniczające poziom hałasu,

- bezpieczny poziom emisji dźwięku,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający wykrycie zapchania filtra,
- bardzo wytrzymała stalowa obudowa,
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.

**System filtracji:**
Master M450 AIR HD 25V wyposażono w filtr klasy L o skuteczności filtracji 3 mikronów. Powierzchnia filtracyjna wynosi 30 000 cm², co zapewnia skuteczne zatrzymywanie pyłów i zanieczyszczeń.

**Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- filtr klasy L,
- skuteczność filtracji 3 mikrony,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 cm²,
- wysoka skuteczność odsysania pyłów,
- możliwość pracy przy dużym obciążeniu.

Urządzenie wyposażono w ręczny mechanizm otrząsania filtra, który umożliwia skuteczne oczyszczanie powierzchni filtracyjnej.

**Korzyści zastosowania systemu:**

- utrzymanie stałej siły ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtra,
- wydłużenie żywotności filtra,
- wygodna konserwacja urządzenia.

Dwa uchwyty umieszczone na obudowie umożliwiają szybkie sprawdzenie oraz wygodną wymianę filtra. Wlot ssący wykonano z aluminium i posiada średnicę 80 mm.

**Zbiornik i konstrukcja:**
Zebrane odpady trafiają do zbiornika o pojemności 60 litrów, który umożliwia wygodne usuwanie zanieczyszczeń.

**Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- zbiornik o pojemności 60 litrów,
- możliwość stosowania jednorazowych worków plastikowych,
- łatwe usuwanie zebranych odpadów,
- wytrzymała stalowa rama,
- dwa koła jednokierunkowe,
- dwa koła skrętne,
- hamulec na jednym z kół,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

**Zasilanie i eksploatacja:**
Master M450 AIR HD 25V jest odkurzaczem zasilanym powietrzem. Do pracy urządzenia wymagany jest kompresor, który nie znajduje się w standardowym zestawie.

**Rozwiązanie to pozwala na:**

- pracę w wymagających środowiskach przemysłowych,
- wysoką niezawodność działania,
- ograniczenie elementów elektrycznych w układzie ssącym,
- bezpieczną eksploatację w trudnych warunkach pracy.

**Zastosowanie:**
Master M450 AIR HD 25V znajduje zastosowanie w środowiskach wymagających skutecznego usuwania odpadów mokrych i suchych.

**Urządzenie sprawdza się m.in. w:**

- zakładach przemysłowych,
- warsztatach produkcyjnych,
- środowiskach o dużym zapyleniu,
- usuwaniu pyłów technologicznych,
- zbieraniu odpadów mokrych,
- czyszczeniu stanowisk roboczych i maszyn.

**Najważniejsze zalety:**

- zasilanie powietrzem,
- cztery wydajne jednostki ssące,
- **turbina Venturiego,**
- filtr klasy L,
- ręczny system otrząsania filtra,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 $cm^2$,
- **zbiornik o pojemności 60 litrów,**
- wytrzymała konstrukcja stalowa,
- **ograniczony poziom hałasu,**
- **możliwość pracy z odpadami mokrymi i suchymi.**