

Karta produktu: M450 AIR HD 25V - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy do odpadów mokrych i suchych



Kod produktu: M450SAIRHD25V-001

Max. podciśnienie [mmH2O]	5000
Max. przepływ powietrza [m3/h]	590
Włot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - ANT M
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 000
Wymiary [cm]	67x66x150h
Waga [kg]	80

Warianty produktu

Indeks

Cena

M450 AIR HD 25V - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy do odpadów mokrych i suchych M450SAIRHD25V-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master M450 AIR HD 25V to zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy przeznaczony do skutecznego zbierania odpadów mokrych i suchych w wymagających środowiskach przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o intensywnej eksploatacji, zapewniając wysoką skuteczność odsysania, bezpieczną pracę oraz dużą odporność na trudne warunki przemysłowe.

Dzięki zastosowaniu **turbiny Venturiego** oraz **czterech wydajnych jednostek ssących** model M450 AIR HD 25V gwarantuje stabilną i niezawodną pracę nawet podczas długotrwałego użytkowania.

Jednostka ssąca:

Urządzenie wyposażono w cztery wydajne jednostki ssące zapewniające wysoką skuteczność odsysania odpadów mokrych i suchych. W odkurzaczu zastosowano również turbinę Venturiego, która nie wykorzystuje elementów elektrycznych ani mechanicznych.

Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką niezawodność pracy,
- ograniczenie ryzyka awarii,
- możliwość intensywnej eksploatacji,
- bezpieczną pracę w środowiskach przemysłowych,
- wysoką skuteczność odsysania.

Odkurzacz przemysłowy M450 AIR HD 25V został zaprojektowany z myślą o wygodnej i bezpiecznej obsłudze.

Najważniejsze cechy urządzenia:

- panele dźwiękoszczelne ograniczające poziom hałasu,

- bezpieczny poziom emisji dźwięku,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający wykrycie zapchania filtra,
- bardzo wytrzymała stalowa obudowa,
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.

System filtracji:

Master M450 AIR HD 25V wyposażono w filtr klasy L o skuteczności filtracji 3 mikronów. Powierzchnia filtracyjna wynosi 30 000 cm², co zapewnia skuteczne zatrzymywanie pyłów i zanieczyszczeń.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtr klasy L,
- skuteczność filtracji 3 mikrony,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 cm²,
- wysoka skuteczność odsysania pyłów,
- możliwość pracy przy dużym obciążeniu.

Urządzenie wyposażono w ręczny mechanizm otrząsania filtra, który umożliwia skuteczne oczyszczanie powierzchni filtracyjnej.

Korzyści zastosowania systemu:

- utrzymanie stałej siły ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtra,
- wydłużenie żywotności filtra,
- wygodna konserwacja urządzenia.

Dwa uchwyty umieszczone na obudowie umożliwiają szybkie sprawdzenie oraz wygodną wymianę filtra. Wlot ssący wykonano z aluminium i posiada średnicę 80 mm.

Zbiornik i konstrukcja:

Zebrane odpady trafiają do zbiornika o pojemności 60 litrów, który umożliwia wygodne usuwanie zanieczyszczeń.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- zbiornik o pojemności 60 litrów,
- możliwość stosowania jednorazowych worków plastikowych,
- łatwe usuwanie zebranych odpadów,
- wytrzymała stalowa rama,
- dwa koła jednokierunkowe,
- dwa koła skrętne,
- hamulec na jednym z kół,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

Zasilanie i eksploatacja:

Master M450 AIR HD 25V jest odkurzaczem zasilanym powietrzem. Do pracy urządzenia wymagany jest kompresor, który nie znajduje się w standardowym zestawie.

Rozwiązanie to pozwala na:

- pracę w wymagających środowiskach przemysłowych,
- wysoką niezawodność działania,
- ograniczenie elementów elektrycznych w układzie ssącym,
- bezpieczną eksploatację w trudnych warunkach pracy.

Zastosowanie:

Master M450 AIR HD 25V znajduje zastosowanie w środowiskach wymagających skutecznego usuwania odpadów mokrych i suchych.

Urządzenie sprawdza się m.in. w:

- zakładach przemysłowych,
- warsztatach produkcyjnych,
- środowiskach o dużym zapyleniu,
- usuwaniu pyłów technologicznych,
- zbieraniu odpadów mokrych,
- czyszczeniu stanowisk roboczych i maszyn.

Najważniejsze zalety:

- zasilanie powietrzem,
- cztery wydajne jednostki ssące,
- **turbina Venturiego,**
- filtr klasy L,
- ręczny system otrząsania filtra,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 cm²,
- **zbiornik o pojemności 60 litrów,**
- wytrzymała konstrukcja stalowa,
- **ograniczony poziom hałasu,**
- **możliwość pracy z odpadami mokrymi i suchymi.**