

Karta produktu: M450 AIR HD 25V Z22 - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do odpadów mokrych i suchych



Kod produktu: M450AIRHD25VZ22-001

Max. podciśnienie [mmH2O]	5000
Max. przepływ powietrza [m3/h]	590
Włot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - ANT M
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 000
Wymiary [cm]	67x66x150h
Waga [kg]	80

Warianty produktu

Indeks

M450 AIR HD 25V Z22 - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do odpadów mokrych i suchych M450AIRHD25VZ22-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master M450 AIR HD 25V Z22 to zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy przeznaczony do zbierania odpadów mokrych i suchych w strefach zagrożonych wybuchem. Urządzenie posiada **certyfikację ATEX dla strefy 22**, dzięki czemu może bezpiecznie pracować w środowiskach, gdzie występują pyły potencjalnie wybuchowe.

Model został zaprojektowany z myślą o intensywnej eksploatacji przemysłowej, zapewniając wysoką skuteczność odsysania, bezpieczną pracę oraz dużą odporność na trudne warunki środowiskowe.

Jednostka ssąca:

Urządzenie wyposażono w **cztery wydajne jednostki ssące** zapewniające wysoką skuteczność odsysania odpadów mokrych i suchych. W odkurzaczu zastosowano dodatkowo **turbinę Venturiego**, która nie wykorzystuje elementów elektrycznych ani mechanicznych.

Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką niezawodność pracy,
- bezpieczną eksploatację w strefach zagrożonych wybuchem,
- ograniczenie ryzyka awarii,
- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość intensywnej pracy przemysłowej.

Odkurzacz przemysłowy M450 AIR HD 25V Z22 został zaprojektowany z myślą o łatwej i bezpiecznej obsłudze.

Najważniejsze cechy urządzenia:

- panele dźwiękoszczelne ograniczające poziom hałasu,
- bezpieczny poziom emisji dźwięku,

- wskaźnik podciśnienia umożliwiający wykrycie zapchania filtra,
- bardzo wytrzymała stalowa obudowa,
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.

System filtracji:

Master M450 AIR HD 25V Z22 wyposażono w filtr klasy L o skuteczności filtracji 3 mikronów. Powierzchnia filtracyjna wynosi 30 000 cm², co zapewnia skuteczne zatrzymywanie drobnych pyłów i zanieczyszczeń.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtr klasy L,
- skuteczność filtracji 3 mikrony,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 cm²,
- wysoka skuteczność odsysania pyłów,
- możliwość pracy przy dużym obciążeniu.

Urządzenie wyposażono w ręczny mechanizm otrząsania filtra, który umożliwia skuteczne oczyszczanie powierzchni filtracyjnej.

Korzyści zastosowania systemu:

- utrzymanie stałej siły ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtra,
- wydłużenie żywotności filtra,
- wygodna konserwacja urządzenia.

Dwa uchwyty umieszczone na obudowie umożliwiają szybkie sprawdzenie oraz wygodną wymianę filtra. Wlot ssący wykonano z aluminium i posiada średnicę 80 mm.

Zbiornik i konstrukcja:

Zebrane odpady trafiają do zbiornika o pojemności 60 litrów, który umożliwia wygodne oraz szybkie usuwanie zgromadzonych zanieczyszczeń.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- zbiornik o pojemności 60 litrów,
- możliwość stosowania jednorazowych worków plastikowych,
- łatwe opróżnianie zbiornika,
- wytrzymała stalowa rama,
- dwa koła jednokierunkowe,
- dwa koła skrętne,
- hamulec na jednym z kół,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

Certyfikacja ATEX:

Master M450 AIR HD 25V Z22 posiada certyfikację **ATEX 22**, która umożliwia bezpieczną pracę urządzenia w strefach zagrożonych wybuchem.

Rozwiązanie to zapewnia:

- zgodność z wymaganiami ATEX,
- bezpieczną eksploatację w środowiskach zapyłonych,
- możliwość pracy w strefach zagrożonych wybuchem pyłu,
- wysoki poziom ochrony operatora i instalacji.

Zasilanie i eksploatacja:

Master M450 AIR HD 25V Z22 jest odkurzaczem zasilanym powietrzem. Do pracy urządzenia wymagany jest kompresor, który nie znajduje się w standardowym zestawie.

Rozwiązanie to pozwala na:

- pracę w wymagających środowiskach przemysłowych,
- wysoką niezawodność działania,
- ograniczenie elementów elektrycznych w układzie ssącym,
- **bezpieczną pracę w strefach ATEX.**

Zastosowanie:

Master M450 AIR HD 25V Z22 znajduje zastosowanie w środowiskach wymagających skutecznego usuwania odpadów mokrych i suchych przy zachowaniu standardów bezpieczeństwa przeciwwybuchowego.

Urządzenie sprawdza się m.in. w:

- zakładach przemysłowych,
- strefach zagrożonych wybuchem,
- przemyśle chemicznym,
- przemyśle spożywczym,
- środowiskach o wysokim zapyleniu,
- usuwaniu pyłów technologicznych,
- zbieraniu odpadów mokrych i suchych.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikacja ATEX dla strefy 22,**
- zasilanie powietrzem,
- cztery wydajne jednostki ssące,
- **turbina Venturiego,**
- filtr klasy L,
- ręczny system oczyszczania filtra,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 cm²,
- zbiornik o pojemności 60 litrów,
- wytrzymała konstrukcja stalowa,
- **możliwość pracy z odpadami mokrymi i suchymi.**