



Kod produktu: TS75AF-001

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	-
Max. przepływ powietrza [m3/h]	2700
Wlot ssący [mm]	700
Poj. zbiornika [l]	80
Poziom hałasu [dB(A)]	100
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	49.000 - 500
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	143
System czyszczenia filtra	Manualny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52.000/H14
Wymiary [cm]	66x118x175h
Waga [kg]	76

Warianty produktu

Indeks

TS 75 AF - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów, materiałów suchych i cieczy
TS75AF-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Jednostka ssąca

Podciśnienie generowane jest przez wydajną dmuchawę bocznokanałową, osadzoną bezpośrednio na wale silnika. Brak elementów przeniesienia napędu oznacza bezobsługową pracę oraz wysoką niezawodność nawet przy pracy ciągłej.

Najważniejsze cechy:

- turbina bocznokanałowa – **przystosowana do pracy 24/7**
- brak przekładni → **niskie koszty eksploatacji**
- stabilna wydajność przez cały okres użytkowania
- wysoki poziom bezpieczeństwa pracy

Bezpieczeństwo i sterowanie:

- zabezpieczenie termiczne silnika (termowyłłącznik)
- panel sterowania w metalowej obudowie (**IP55**)
- dwa niezależne przełączniki Wł/Wył
- **wyłłącznik awaryjny**
- funkcja soft start

Dodatkowe zabezpieczenia:

- **filtr absolutny chroniący silnik przed pyłem**
- wskaźnik podciśnienia – kontrola siły ssania i stanu filtra
- zawór bezpieczeństwa – ochrona przed przegrzaniem i nadciśnieniem

Filtracja

System filtracji został zaprojektowany z myślą o pracy w warunkach przemysłowych i wysokim zapyleniu.

Parametry i konstrukcja:

- filtr poliestrowy o skuteczności do 1 mikrona
- powierzchnia filtracyjna: 49 000 cm²
- stalowa komora ochronna

Funkcjonalność:

- manualny system otrząsania filtra
- **wydłużona żywotność filtra i stabilna wydajność**
- możliwość pracy z pyłami, cieczami i odpadami stałymi bez demontażu filtra

Rozwiązania zwiększające trwałość:

- **cyklon w komorze filtracyjnej** – wstępna separacja pyłów
- styczny wlot Ø 80 mm – optymalny przepływ powietrza
- ochrona filtra przed uszkodzeniem mechanicznym

Zbiornik

Zebrane zanieczyszczenia trafiają do praktycznego zbiornika przystosowanego do pracy przemysłowej.

Cechy:

- pojemność: 100 l
- zbiornik opuszczany na kołach
- łatwe i bezpieczne opróżnianie
- możliwość stosowania worków na odpady

Konstrukcja

Odkurzacz oparty jest na solidnej, przemysłowej konstrukcji zapewniającej stabilność i trwałość.

Najważniejsze elementy:

- wytrzymała rama stalowa
- **dwa koła skrętne (w tym jedno z hamulcem)**
- **wszystkie elementy metalowe uziemione**
- powłoka z żywicy epoksydowej – odporność na warunki pracy