Karta produktu: TS 750 PN - odkurzacz z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym



Kod produktu: TS750PN-001

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	5,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3600/ 3000
Max. przepływ powietrza [m3/h]	530
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	3x katridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	150x700h
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	66
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra z odwróconym impulsem powietrza
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52.000/H14
Wymiary [cm]	65x120x203h
Waga [kg]	180

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS 750 PN - odkurzacz z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym TS750PN-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS 750 PN to wydajny odkurzacz przemysłowy przeznaczony do pracy ciągłej w wymagających warunkach przemysłowych. Urządzenie wyposażone zostało w **automatyczny system oczyszczania filtra impulsem powietrza o przeciwnym kierunku przepływu,** dzięki czemu utrzymuje stałą siłę ssania nawet podczas intensywnej eksploatacji i dużego obciążenia pyłem.

Jednostka ssąca:
Jednostkę ssącą stanowi wydajna dmuchawa bocznokanałowa z wentylatorem osadzonym bezpośrednio na wale silnika. Takie rozwiązanie zapewnia:

- bezobsługową pracę,
- niski poziom hałasu,
- możliwość pracy non-stop,
- wysoką skuteczność odsysania.

Odkurzacz wyposażono również w **termiczny wyłącznik bezpieczeństwa,** który chroni silnik przed przegrzaniem poprzez automatyczne wyłączenie urządzenia.

Panel sterowania umieszczony został w wygodnym dla operatora miejscu i obejmuje:

- niezależne przyciski WŁ./WYŁ.,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

System filtracji:
System filtracji oparty jest na trzech antystatycznych poliestrowych wkładach filtracyjnych klasy M, umieszczonych w oddzielnej komorze ochronnej.

Najważniejsze cechy układu filtracyjnego:

- łączna powierzchnia filtracyjna: 80 000 cm^2,
- wysoka skuteczność separacji pyłów,
- przystosowanie do intensywnej pracy przemysłowej,
- automatyczne oczyszczanie filtrów bez zatrzymywania urządzenia.

Automatyczne pneumatyczne czyszczenie filtra:
TS 750 PN wyposażony jest w automatyczny system oczyszczania filtra impulsem sprężonego powietrza o przeciwnym kierunku przepływu.

Zasada działania systemu:

- kompresor generuje impuls powietrza o ciśnieniu 6 bar,
- strumień powietrza kierowany jest naprzemiennie na poszczególne wkłady filtracyjne,
- timer sterujący umożliwia ustawienie częstotliwości czyszczenia,
- czyszczenie odbywa się pojedynczo dla każdego filtra,
- urządzenie pracuje bez konieczności zatrzymywania odsysania.

Dzięki temu:

- siła ssania pozostaje na stałym poziomie,
- filtr nie ulega szybkiemu zapychaniu,
- zwiększa się żywotność wkładów filtracyjnych,
- odkurzacz zachowuje wysoką wydajność nawet przy dużym obciążeniu pyłem.

Wlot ssący:
Aluminiowy wlot ssący o średnicy 80 mm umieszczono poniżej filtra, co umożliwia jednoczesne odsysanie:

- pyłów,
- drobnych ciał stałych,
- zanieczyszczeń przemysłowych
- bez konieczności wyjmowania lub wymiany filtra.

Zbiornik i konstrukcja:
Odkurzacz wyposażony został w zbiornik o pojemności 100 litrów, który można szybko odłączyć od urządzenia w celu wygodnego opróżniania.

Dodatkowe cechy konstrukcyjne:

- możliwość stosowania jednorazowych papierowych worków,
- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- hamulec na jednym z kół,
- epoksydowo malowane elementy metalowe,
- dodatkowe uziemienie zwiększające bezpieczeństwo pracy.

Master TS 750 PN to rozwiązanie stworzone do skutecznego odsysania pyłów i zanieczyszczeń w środowisku przemysłowym, wszędzie tam, gdzie liczy się **ciągłość pracy, wysoka wydajność filtracji i niezawodność działania.**