

# Karta produktu: TS HD 125 - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: TSHD125-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	12,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2900
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1100
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70.000 - 560
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	157
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	90 000
Wymiary [cm]	170x74x200h
Waga [kg]	430

## Warianty produktu

### Indeks

**TS HD 125 - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem**  
TSHD125-001

### Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.  
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS HD 125 to wydajny trójfazowy odkurzacz przemysłowy** przeznaczony do ciężkich zastosowań przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane do skutecznego odsysania pyłów, ciał stałych oraz płynów w wymagających środowiskach pracy, zapewniając wysoką wydajność oraz możliwość ciągłej pracy nawet przy dużym obciążeniu.

Dzięki zastosowaniu kompresora oraz automatycznego systemu czyszczenia filtra odkurzacz utrzymuje wysoką skuteczność filtracji i stałą siłę ssania podczas intensywnej eksploatacji.

### Jednostka ssąca:

Jednostkę ssącą stanowi wydajna **dmuchawa bocznokanałowa z wentylatorem** osadzonym bezpośrednio na wale silnika. Rozwiązanie to zapewnia:

- całkowicie bezobsługową pracę,
- niski poziom hałasu,
- możliwość pracy non-stop,
- bardzo wysoką skuteczność odsysania.

Urządzenie wyposażono w **termiczny wyłącznik bezpieczeństwa**, który automatycznie wyłącza silnik w przypadku przegrzania.

Na panelu sterowania znajdują się:

- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra,
- włącznik w klasie ochrony IP55,
- awaryjny przycisk STOP.

Dodatkowo ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa **chłodzi silnik i zabezpiecza go przed przegrzaniem** w przypadku zapchania filtra.

### System filtracji:

Wysokowydajny poliestrowy filtr o skuteczności filtracji 3 mikronów został umieszczony w solidnej stalowej komorze ochronnej. Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracyjna została zwiększona do 70 000 cm<sup>2</sup>, co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym zapyleniu.

### Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- poliestrowy filtr klasy 3 mikronów,
- powierzchnia filtracyjna 70 000 cm<sup>2</sup>,
- stalowa komora filtra,
- filtr bezpieczeństwa chroniący silnik,
- automatyczny system czyszczenia filtra metodą otrząsu.

### Automatyczne czyszczenie filtra:

**Master TS HD 125 wyposażony został w automatyczny mechanizm oczyszczania filtra uruchamiany za pomocą przycisku.**

### System ten:

- skutecznie usuwa pył z powierzchni filtra,
- pomaga utrzymać stałą siłę ssania,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- zwiększa żywotność wkładów filtracyjnych,
- poprawia wydajność pracy urządzenia.

### Wlot ssący i separator cyklonowy:

Aluminiowy wlot ssący o średnicy Ø120 mm umieszczono poniżej filtra, co umożliwia jednoczesne odsysanie:

- pyłów,
- płynów

bez konieczności wymiany lub wyjmowania filtra.

Wewnątrz komory filtra zastosowano wspawany separator cyklonowy, który kieruje większość zanieczyszczeń bezpośrednio do zbiornika.

### Korzyści zastosowania cyklonu:

- ograniczenie obciążenia filtra,
- ochrona filtra przed kontaktem z cieczami i ciężkimi zanieczyszczeniami,
- wydłużenie żywotności systemu filtracyjnego,
- utrzymanie wysokiej skuteczności odsysania.

Dodatkowy filtr bezpieczeństwa **zabezpiecza silnik przed zapyleniem** w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

### Zbiornik i konstrukcja:

Zebrane zanieczyszczenia trafiają do zbiornika o pojemności 160 litrów, zamontowanego na kółkach, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

### Dodatkowe cechy konstrukcyjne:

- możliwość stosowania jednorazowych worków plastikowych,
- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,

- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową.

#### **Akcesoria i transport:**

**Master TS HD 125** posiada akcesoria w postaci uchwytów umożliwiających transport i podnoszenie urządzenia przy użyciu:

- wózka widłowego,
- dźwigu.

Dzięki **solidnej konstrukcji, dużej pojemności zbiornika oraz wydajnemu systemowi filtracji** Master TS HD 125 doskonale sprawdza się w ciężkich zastosowaniach przemysłowych, wszędzie tam, gdzie konieczne jest skuteczne i niezawodne odsysanie pyłów oraz płynów.

---