Karta produktu: TS HD 125 - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: TSHD125-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	12,6
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2900
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1100
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70.000 - 560
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	157
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	H14 / 90.000
Wymiary [cm]	170x74x200h
Waga [kg]	430

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS HD 125 - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem TSHD125-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 125 to wydajny trójfazowy odkurzacz przemysłowy przeznaczony do ciężkich zastosowań przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane do skutecznego odsysania pyłów, ciał stałych oraz płynów w wymagających środowiskach pracy, zapewniając wysoką wydajność oraz możliwość ciągłej pracy nawet przy dużym obciążeniu.

Dzięki zastosowaniu kompresora oraz automatycznego systemu czyszczenia filtra odkurzacz utrzymuje wysoką skuteczność filtracji i stałą siłę ssania podczas intensywnej eksploatacji.

Jednostka ssąca:
Jednostkę ssącą stanowi wydajna **dmuchawa bocznokanałowa z wentylatorem** osadzonym bezpośrednio na wale silnika. Rozwiązanie to zapewnia:

- całkowicie bezobsługową pracę,
- niski poziom hałasu,
- możliwość pracy non-stop,
- bardzo wysoką skuteczność odsysania.

Urządzenie wyposażono w termiczny wyłącznik bezpieczeństwa, który automatycznie wyłącza silnik w przypadku przegrzania.

Na panelu sterowania znajdują się:

- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra,
- włącznik w klasie ochrony IP55,
- awaryjny przycisk STOP.

Dodatkowo ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa **chłodzi silnik i zabezpiecza go przed przegrzaniem** w przypadku zapchania filtra.

System filtracji:
Wysokowydajny poliestrowy filtr o skuteczności filtracji 3 mikronów został umieszczony w solidnej stalowej komorze ochronnej. Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracyjna została zwiększona do 70 000 cm², co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym zapyleniu.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- poliestrowy filtr klasy 3 mikronów,
- powierzchnia filtracyjna 70 000 cm²,
- stalowa komora filtra,
- filtr bezpieczeństwa chroniący silnik,
- automatyczny system czyszczenia filtra metodą otrząsu.

Automatyczne czyszczenie filtra:
Master TS HD 125 wyposażony został w automatyczny mechanizm oczyszczania filtra uruchamiany za pomocą przycisku.

System ten:

- skutecznie usuwa pył z powierzchni filtra,
- pomaga utrzymać stałą siłę ssania,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- zwiększa żywotność wkładów filtracyjnych,
- poprawia wydajność pracy urządzenia.

Wlot ssący i separator cyklonowy:
Aluminiowy wlot ssący o średnicy Ø120 mm umieszczono poniżej filtra, co umożliwia jednoczesne odsysanie:

- pyłów,
- płynów

bez konieczności wymiany lub wyjmowania filtra.

Wewnątrz komory filtra zastosowano wspawany separator cyklonowy, który kieruje większość zanieczyszczeń bezpośrednio do zbiornika.

Korzyści zastosowania cyklonu:

- ograniczenie obciążenia filtra,
- ochrona filtra przed kontaktem z cieczami i ciężkimi zanieczyszczeniami,
- wydłużenie żywotności systemu filtracyjnego,
- utrzymanie wysokiej skuteczności odsysania.

Dodatkowy filtr bezpieczeństwa **zabezpiecza silnik przed zapyleniem** w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

Zbiornik i konstrukcja:
Zebrane zanieczyszczenia trafiają do zbiornika o pojemności 160 litrów, zamontowanego na kółkach, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

Dodatkowe cechy konstrukcyjne:

- możliwość stosowania jednorazowych worków plastikowych,
- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,

- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową.

Akcesoria i transport:

Master TS HD 125 posiada akcesoria w postaci uchwytów umożliwiających transport i podnoszenie urządzenia przy użyciu:

- wózka widłowego,
- dźwigu.

Dzięki **solidnej konstrukcji, dużej pojemności zbiornika oraz wydajnemu systemowi filtracji** Master TS HD 125 doskonale sprawdza się w ciężkich zastosowaniach przemysłowych, wszędzie tam, gdzie konieczne jest skuteczne i niezawodne odsysanie pyłów oraz płynów.