Karta produktu: TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: TSHD150SE-001

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	15
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	6000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	5300
Max. przepływ powietrza [m3/h]	720
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	78
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70.000 - 560
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	104
System czyszczenia filtra	SELF CLEAN
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	H14 / 90.000
Wymiary [cm]	170x74x200h
Waga [kg]	440

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem TSHD150SE-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 150 SE to trójfazowy odkurzacz przemysłowy o wysokim podciśnieniu, przeznaczony do skutecznego odsysania pyłów, ciał stałych oraz płynów w wymagających środowiskach przemysłowych. Dzięki wydajnej dmuchawie bocznokanałowej, zaawansowanemu systemowi filtracji oraz możliwości pracy ciągłej urządzenie doskonale sprawdza się w ciężkich zastosowaniach przemysłowych.

Model został wyposażony w **automatyczny system czyszczenia filtra** oraz rozwiązania zwiększające bezpieczeństwo i komfort pracy podczas intensywnej eksploatacji 24/7.

Jednostka ssąca:
Podciśnienie generowane jest przez wydajną jednostkę ssącą typu dmuchawy bocznokanałowej. Wentylator zamontowany został bezpośrednio na wale silnika, dzięki czemu wyeliminowano mechaniczne elementy przeniesienia napędu.

Rozwiązanie to zapewnia:

- całkowicie bezobsługową pracę,
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- niski poziom hałasu,
- bardzo wysoką wydajność odsysania,
- wysoką trwałość układu ssącego.

Urządzenie zabezpieczono **termowyłącznikiem**, który automatycznie odcina zasilanie w przypadku przegrzania.

Panel sterowania umieszczono w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia. **Wyposażenie panelu obejmuje:**

- dwa niezależne przełączniki WŁ./WYŁ. w klasie ochrony IP65,
- awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa,
- system soft start,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający kontrolę siły ssania i wykrycie zapchania filtra.

Dodatkowo zawór ciśnieniowy zabezpiecza silnik przed przegrzaniem podczas pracy z nadmiernym podciśnieniem lub przy zapchanym filtrze.

Pomiędzy silnikiem a filtrem głównym zastosowano **filtr absolutny,** który stanowi dodatkowe zabezpieczenie silnika przed pyłem w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

System filtracji:
Master TS HD 150 SE wyposażony został w wysokowydajny antystatyczny filtr poliestrowy o skuteczności filtracji 1 mikrona.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtr antystatyczny 1 mikron,
- powierzchnia filtracyjna 70 000 cm^2,
- stalowa komora filtra,
- wysoka skuteczność separacji pyłów,
- automatyczne czyszczenie filtra metodą otrząsu.

Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracyjna została zwiększona, co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym obciążeniu pyłem.

Automatyczne czyszczenie filtra:
Urządzenie wyposażono w automatyczny system oczyszczania filtra metodą otrząsu, uruchamiany za pomocą przycisku.

System ten:

- usuwa pył z powierzchni filtra,
- pomaga utrzymać stałą siłę ssania,
- zwiększa wydajność pracy urządzenia,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- wydłuża żywotność systemu filtracyjnego.

Wlot ssący i separator cyklonowy:
W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy 120 mm, umieszczony poniżej filtra.

Rozwiązanie to umożliwia:

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra,
- zachowanie wysokiej wydajności odsysania podczas pracy ciągłej.

Wewnątrz komory filtra zastosowano separator cyklonowy, który kieruje większość pyłu bezpośrednio do zbiornika.

Korzyści zastosowania cyklonu:

- ograniczenie obciążenia filtra,
- ochrona filtra przed cieczami i ciężkimi zanieczyszczeniami,
- zwiększenie trwałości układu filtracyjnego,
- poprawa skuteczności filtracji.

Dodatkowy filtr bezpieczeństwa **chroni silnik przed zapyleniem** w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

Zbiornik i konstrukcja:

Zebrany materiał trafia do opuszczanego zbiornika na kołach o pojemności 160 litrów, co pozwala na łatwe i bezpieczne usuwanie odpadów.

Dodatkowe cechy konstrukcyjne:

- możliwość stosowania worków z tworzywa,
- wytrzymała stalowa rama,
- dwa obrotowe koła,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową.

Akcesoria i transport:

Master TS HD 150 SE posiada akcesoria w postaci uchwytów umożliwiających transport urządzenia przy użyciu:

- wózka widłowego,
- dźwigu.

Najważniejsze zalety:

- bardzo wysokie podciśnienie,
- **możliwość pracy ciągłej 24/7,**
- bezobsługowa dmuchawa bocznokanałowa,
- automatyczne czyszczenie filtra,
- filtr antystatyczny 1 mikron,
- filtr absolutny chroniący silnik,
- **separator cyklonowy,**
- **system soft start,**
- wysoka skuteczność filtracji,
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa.