

Karta produktu: TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: TSHD150SE-001



## Warianty produktu

Indeks

Cena

**TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem**  
**TSHD150SE-001**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.  
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

### Odkurzacz przemysłowy TS HD 150 SE

#### Jednostka ssąca

Podciśnienie generowane jest przez jednostkę ssącą typu dmuchawy boczno-kanalowej. Wentylator umieszczony jest bezpośrednio na wałku silnika – brak mechanizmu przeniesienia napędu oznacza całkowitą bezobsługowość, zdolność do pracy ciągłej 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, cichą pracę i wyjątkową wydajność. Urządzenie zabezpieczone jest termowłącznikiem odcinającym zasilanie w przypadku przegrzania. Panel sterowania umieszczony jest w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia i wyposażony jest w dwa niezależne przełączniki Wł/Wył (klasa ochrony IP65), awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa i soft start. Pomiędzy silnikiem a głównym filtrem umieszczony jest filtr absolutny stanowiący dodatkowe zabezpieczenie silnika na wypadek gdyby pyły przedostały się przez filtr główny. Wskaźnik podciśnienia umożliwia kontrolę siły ssania i rozpoznanie ewentualnego zapchania filtra. Zawór ciśnieniowy chroni silnik przed przegrzaniem w sytuacji zapchania filtra lub pracy ciągłej z nadmiernym podciśnieniem.

#### Filtr

Umieszczony w stalowej komorze wysokowydajny poliestrowy filtr antystatyczny (1 mikron) posiada wszyte kieszenie powiększające powierzchnię filtracji do 70000 cm<sup>2</sup>. Urządzenie wyposażone jest w automatyczny mechanizm czyszczenia filtra, metodą otrząsu, uruchamiany przyciskiem. Znajdujący się w przedniej części obudowy aluminiowy wlot ssący o śr. 120 mm położony jest poniżej filtra, co pozwala na jednoczesne odsysanie pyłu i ciał stałych bez konieczności zmiany i wyjmowania filtra. Cyklon, wstawiany wewnątrz komory filtra, kieruje większość pyłu bezpośrednio do zbiornika, co chroni filtr przed działaniem cieczy czy materiałów stałych. Filtr bezpieczeństwa chroni silnik przed zapyleniem, w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

#### Zbiornik

Zebrany materiał trafia do upuszczanego zbiornika na kołach (160 litrów pojemności), dzięki czemu utylizacja odpadów jest łatwa i bezpieczna, z możliwością umieszczenia go bezpośrednio w workach z tworzywa. Odkurzacz znajduje się na

wytrzymałej ramie stalowej na dwu obrotowych kółkach, z których jedno zaopatrzone jest w hamulec. Wszystkie części metalowe pokryte są żywicą epoksydową.

### **Akcesoria**

Uchwyty do podnoszenia za pomocą wózka widłowego lub dźwigu.