

Karta produktu: TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: TSHD150SE-001



Warianty produktu

Indeks

Cena

TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem
TSHD150SE-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Odkurzacz przemysłowy TS HD 150 SE

Jednostka ssąca

Podciśnienie generowane jest przez jednostkę ssącą typu dmuchawy boczno-kanalowej. Wentylator umieszczony jest bezpośrednio na wałku silnika – brak mechanizmu przeniesienia napędu oznacza całkowitą bezobsługowość, zdolność do pracy ciągłej 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, cichą pracę i wyjątkową wydajność. Urządzenie zabezpieczone jest termowłącznikiem odcinającym zasilanie w przypadku przegrzania. Panel sterowania umieszczony jest w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia i wyposażony jest w dwa niezależne przełączniki Wł/Wył (klasa ochrony IP65), awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa i soft start. Pomiędzy silnikiem a głównym filtrem umieszczony jest filtr absolutny stanowiący dodatkowe zabezpieczenie silnika na wypadek gdyby pyły przedostały się przez filtr główny. Wskaźnik podciśnienia umożliwia kontrolę siły ssania i rozpoznanie ewentualnego zapchania filtra. Zawór ciśnieniowy chroni silnik przed przegrzaniem w sytuacji zapchania filtra lub pracy ciągłej z nadmiernym podciśnieniem.

Filtr

Umieszczony w stalowej komorze wysokowydajny poliestrowy filtr antystatyczny (1 mikron) posiada wszyte kieszenie powiększające powierzchnię filtracji do 70000 cm². Urządzenie wyposażone jest w automatyczny mechanizm czyszczenia filtra, metodą otrząsu, uruchamiany przyciskiem. Znajdujący się w przedniej części obudowy aluminiowy wlot ssący o śr. 120 mm położony jest poniżej filtra, co pozwala na jednoczesne odsysanie pyłu i ciał stałych bez konieczności zmiany i wyjmowania filtra. Cyklon, wstawiany wewnątrz komory filtra, kieruje większość pyłu bezpośrednio do zbiornika, co chroni filtr przed działaniem cieczy czy materiałów stałych. Filtr bezpieczeństwa chroni silnik przed zapyleniem, w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

Zbiornik

Zebrany materiał trafia do upuszczanego zbiornika na kołach (160 litrów pojemności), dzięki czemu utylizacja odpadów jest łatwa i bezpieczna, z możliwością umieszczenia go bezpośrednio w workach z tworzywa. Odkurzacz znajduje się na

wytrzymałej ramie stalowej na dwu obrotowych kółkach, z których jedno zaopatrzone jest w hamulec. Wszystkie części metalowe pokryte są żywicą epoksydową.

Akcesoria

Uchwyty do podnoszenia za pomocą wózka widłowego lub dźwigu.