

# Karta produktu: TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem



Kod produktu: TSHD150SE-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	17,3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	6000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	5300
Max. przepływ powietrza [m3/h]	720
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	78
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70 000 - 560
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	104
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	90 000
Wymiary [cm]	170x74x200h
Waga [kg]	440

## Warianty produktu

### Indeks

**TS HD 150 SE - trójfazowy odkurzacz przemysłowy o dużym podciśnieniu, do pyłów i płynów, z kompresorem**  
TSHD150SE-001

### Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.  
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS HD 150 SE to trójfazowy odkurzacz przemysłowy o wysokim podciśnieniu**, przeznaczony do skutecznego odsysania pyłów, ciał stałych oraz płynów w wymagających środowiskach przemysłowych. Dzięki wydajnej dmuchawie bocznokanałowej, zaawansowanemu systemowi filtracji oraz możliwości pracy ciągłej urządzenie doskonale sprawdza się w ciężkich zastosowaniach przemysłowych.

Model został wyposażony w **automatyczny system czyszczenia filtra** oraz rozwiązania zwiększające bezpieczeństwo i komfort pracy podczas intensywnej eksploatacji 24/7.

### Jednostka ssąca:

Podciśnienie generowane jest przez wydajną jednostkę ssącą typu dmuchawy bocznokanałowej. Wentylator zamontowany został bezpośrednio na wale silnika, dzięki czemu wyeliminowano mechaniczne elementy przeniesienia napędu.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- całkowicie bezobsługową pracę,
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- niski poziom hałasu,
- bardzo wysoką wydajność odsysania,
- wysoką trwałość układu ssącego.

Urządzenie zabezpieczono **termowylłącznikiem**, który automatycznie odcina zasilanie w przypadku przegrzania.

Panel sterowania umieszczono w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia. **Wyposażenie panelu obejmuje:**

- dwa niezależne przełączniki WŁ./WYŁ. w klasie ochrony IP65,
- awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa,
- system soft start,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający kontrolę siły ssania i wykrycie zapchania filtra.

Dodatkowo zawór ciśnieniowy zabezpiecza silnik przed przegrzaniem podczas pracy z nadmiernym podciśnieniem lub przy zapchanym filtrze.

Pomiędzy silnikiem a filtrem głównym zastosowano **filtr absolutny**, który stanowi dodatkowe zabezpieczenie silnika przed pyłem w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

### **System filtracji:**

Master TS HD 150 SE wyposażony został w wysokowydajny antystatyczny filtr poliestrowy o skuteczności filtracji 1 mikrona.

### **Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- filtr antystatyczny 1 mikron,
- powierzchnia filtracyjna 70 000 cm<sup>2</sup>,
- stalowa komora filtra,
- wysoka skuteczność separacji pyłów,
- automatyczne czyszczenie filtra metodą otrząsu.

Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracyjna została zwiększona, co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym obciążeniu pyłem.

### **Automatyczne czyszczenie filtra:**

Urządzenie wyposażono w automatyczny system oczyszczania filtra metodą otrząsu, uruchamiany za pomocą przycisku.

### **System ten:**

- usuwa pył z powierzchni filtra,
- pomaga utrzymać stałą siłę ssania,
- zwiększa wydajność pracy urządzenia,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- wydłuża żywotność systemu filtracyjnego.

### **Wlot ssący i separator cyklonowy:**

W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy 120 mm, umieszczony poniżej filtra.

### **Rozwiązanie to umożliwia:**

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra,
- zachowanie wysokiej wydajności odsysania podczas pracy ciągłej.

Wewnątrz komory filtra zastosowano separator cyklonowy, który kieruje większość pyłu bezpośrednio do zbiornika.

### **Korzyści zastosowania cyklonu:**

- ograniczenie obciążenia filtra,
- ochrona filtra przed cieczami i ciężkimi zanieczyszczeniami,
- zwiększenie trwałości układu filtracyjnego,
- poprawa skuteczności filtracji.

Dodatkowy filtr bezpieczeństwa **chroni silnik przed zapaleniem** w przypadku uszkodzenia filtra głównego.

### **Zbiornik i konstrukcja:**

Zebrany materiał trafia do opuszczanego zbiornika na kołach o pojemności 160 litrów, co pozwala na łatwe i bezpieczne usuwanie odpadów.

#### **Dodatkowe cechy konstrukcyjne:**

- możliwość stosowania worków z tworzywa,
- wytrzymała stalowa rama,
- dwa obrotowe koła,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową.

#### **Akcesoria i transport:**

**Master TS HD 150 SE** posiada akcesoria w postaci uchwytów umożliwiających transport urządzenia przy użyciu:

- wózka widłowego,
- dźwigu.

#### **Najważniejsze zalety:**

- bardzo wysokie podciśnienie,
- **możliwość pracy ciągłej 24/7,**
- bezobsługowa dmuchawa bocznokanałowa,
- automatyczne czyszczenie filtra,
- filtr antystatyczny 1 mikron,
- filtr absolutny chroniący silnik,
- **separator cyklonowy,**
- **system soft start,**
- wysoka skuteczność filtracji,
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa.