

Karta produktu: TS HD 125 PN - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, z kompresorem



Kod produktu: TSHD125PN-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	12,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2900
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1100
Włot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	Cartridge
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	106 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	104
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	90 000
Wymiary [cm]	170x74x213h
Waga [kg]	430

Warianty produktu

Indeks

TS HD 125 PN - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, z kompresorem
TSHD125PN-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 125 PN to przemysłowy odkurzacz przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów i ciał stałych. Urządzenie wyposażono w automatyczny system czyszczenia filtra impulsem powietrza o przeciwnym kierunku przepływu oraz zintegrowany kompresor, dzięki czemu zachowuje wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej pracy ciągłej.

Model został zaprojektowany z myślą o **pracy non-stop** w wymagających środowiskach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność, trwałość oraz ograniczenie przestoju serwisowych.

Jednostka ssąca:

Jednostkę ssącą tworzą:

- wydajna dmuchawa bocznokanałowa,
- wentylator zamontowany bezpośrednio na wale silnika.

Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy bezobsługowej,
- niski poziom hałasu,

- pracę ciągłą w trybie non-stop,
- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilne parametry pracy nawet przy dużym obciążeniu.

Odkurzacz wyposażono dodatkowo w **termiczny wyłącznik bezpieczeństwa**, który automatycznie wyłącza silnik w przypadku wykrycia zbyt wysokiej temperatury wewnątrz urządzenia.

Na panelu sterowania znajdują się:

- niezależny przycisk WŁ.,
- niezależny przycisk WYŁ.,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

System filtracji:

W komorze ochronnej zastosowano **trzy antystatyczne poliestrowe wkłady filtracyjne klasy M**. Łączna powierzchnia filtracyjna wynosi 80 000 cm², co pozwala na skuteczną pracę nawet przy wysokim poziomie zapylenia.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- trzy antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M,
- powierzchnia filtracyjna 80 000 cm²,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- przystosowanie do intensywnej pracy przemysłowej,
- automatyczne oczyszczanie filtrów.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra:

Master TS HD 125 PN wyposażony został w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych poprzez odwrotny impuls powietrza.

System działa poprzez:

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania,
- zintegrowaną sprężarkę lub kompresor,
- timer sterujący częstotliwością czyszczenia,
- impuls sprężonego powietrza o sile 6 bar.

Sprężone powietrze kierowane jest naprzemiennie na poszczególne wkłady filtracyjne, skutecznie usuwając pył z ich powierzchni.

Korzyści zastosowania systemu:

- utrzymanie stałej siły ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtra,
- zwiększenie wydajności pracy,
- wydłużenie żywotności filtrów,
- możliwość pracy bez zatrzymywania urządzenia.

Wlot ssący:

W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy Ø80 mm, umieszczony poniżej filtra.

Rozwiązanie to umożliwia:

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra,
- zachowanie wysokiej wydajności odsysania podczas pracy ciągłej.

Zbiornik i konstrukcja:

Zebrane zanieczyszczenia trafiają do zbiornika o pojemności 100 litrów, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte farbą epoksydową,
- dodatkowe uziemienie zwiększające bezpieczeństwo pracy.

Najważniejsze zalety:

- automatyczne czyszczenie filtra impulsem powietrza,
- zintegrowany kompresor,
- wysoka skuteczność filtracji,
- **możliwość pracy non-stop,**
- antystatyczne filtry klasy M,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- bezobsługowa eksploatacja,
- trwała konstrukcja przemysłowa,
- **łatwe opróżnianie zbiornika.**