Karta produktu: TS HD 125 PN - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, z kompresorem



**Kod produktu: TSHD125PN-001**

| | |
|---|---|
| Zasilanie [V] | 400 - 50 3~ |
| Moc [kW] | 12,6 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 3600 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | 2900 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 1100 |
| Wlot ssący [mm] | 120 |
| Poj. zbiornika [l] | 160 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 75 |
| Filtr podstawowy | 4x kartridżowy |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 106.000 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 104 |
| System czyszczenia filtra | Automatyczny system czyszczenia filtra |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | H14 / 90.000 |
| Wymiary [cm] | 170x74x214h |
| Waga [kg] | 430 |

## Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|---|
| **TS HD 125 PN - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, z kompresorem**<br>**TSHD125PN-001** | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

## Opis produktu

**Master TS HD 125 PN to przemysłowy odkurzacz przeznaczony do ciężkich zastosowań** związanych z odsysaniem pyłów i ciał stałych. Urządzenie wyposażono w automatyczny system czyszczenia filtra impulsem powietrza o przeciwnym kierunku przepływu oraz zintegrowany kompresor, dzięki czemu zachowuje wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej pracy ciągłej.

Model został zaprojektowany z myślą o **pracy non-stop** w wymagających środowiskach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność, trwałość oraz ograniczenie przestojów serwisowych.

**Jednostka ssąca:**
**Jednostkę ssącą tworzą:**

- wydajna dmuchawa bocznokanałowa,
- wentylator zamontowany bezpośrednio na wale silnika.

**Rozwiązanie to zapewnia:**

- możliwość pracy bezobsługowej,
- niski poziom hałasu,

- pracę ciągłą w trybie non-stop,
- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilne parametry pracy nawet przy dużym obciążeniu.

Odkurzacz wyposażono dodatkowo w **termiczny wyłącznik bezpieczeństwa,** który automatycznie wyłącza silnik w przypadku wykrycia zbyt wysokiej temperatury wewnątrz urządzenia.

**Na panelu sterowania znajdują się:**

- niezależny przycisk WŁ.,
- niezależny przycisk WYŁ.,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

**System filtracji:**
W komorze ochronnej zastosowano **trzy antystatyczne poliestrowe wkłady filtracyjne klasy M.** Łączna powierzchnia filtracyjna wynosi 80 000 cm², co pozwala na skuteczną pracę nawet przy wysokim poziomie zapylenia.

**Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- trzy antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M,
- powierzchnia filtracyjna 80 000 cm²,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- przystosowanie do intensywnej pracy przemysłowej,
- automatyczne oczyszczanie filtrów.

**Pneumatyczne oczyszczanie filtra:**
**Master TS HD 125 PN wyposażony został w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych** poprzez odwrotny impuls powietrza.

**System działa poprzez:**

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania,
- zintegrowaną sprężarkę lub kompresor,
- timer sterujący częstotliwością czyszczenia,
- impuls sprężonego powietrza o sile 6 bar.

Sprężone powietrze kierowane jest naprzemiennie na poszczególne wkłady filtracyjne, skutecznie usuwając pył z ich powierzchni.

**Korzyści zastosowania systemu:**

- utrzymanie stałej siły ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtra,
- zwiększenie wydajności pracy,
- wydłużenie żywotności filtrów,
- możliwość pracy bez zatrzymywania urządzenia.

**Wlot ssący:**
W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy Ø80 mm, umieszczony poniżej filtra.

**Rozwiązanie to umożliwia:**

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra,
- zachowanie wysokiej wydajności odsysania podczas pracy ciągłej.

**Zbiornik i konstrukcja:**
Zebrane zanieczyszczenia trafiają do zbiornika o pojemności 100 litrów, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

**Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte farbą epoksydową,
- dodatkowe uziemienie zwiększające bezpieczeństwo pracy.

**Najważniejsze zalety:**

- automatyczne czyszczenie filtra impulsem powietrza,
- zintegrowany kompresor,
- wysoka skuteczność filtracji,
- **możliwość pracy non-stop,**
- antystatyczne filtry klasy M,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- bezobsługowa eksploatacja,
- trwała konstrukcja przemysłowa,
- **łatwe opróżnianie zbiornika.**