Karta produktu: TS HD 185 PN- odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, z kompresorem



Kod produktu: TSHD185PN-001

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	21,3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	3200
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1350
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	4x kartridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	106.000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	127
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	H14 / 90.000
Wymiary [cm]	170x74x214h
Waga [kg]	450

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS HD 185 PN- odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań z systemem automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, z kompresorem **TSHD185PN-001**	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 185 PN to przemysłowy odkurzacz przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów i ciał stałych. Model wyposażono w automatyczny system czyszczenia filtra impulsem powietrza o przeciwnym kierunku przepływu oraz zintegrowany kompresor, dzięki czemu urządzenie utrzymuje wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej pracy ciągłej.

Odkurzacz został zaprojektowany do **pracy non-stop** w wymagających środowiskach przemysłowych, gdzie liczy się wydajność, trwałość oraz ograniczenie przestojów serwisowych.

Jednostka ssąca:
Wsysanie zanieczyszczeń odbywa się za pomocą wydajnej dmuchawy bocznokanałowej współpracującej z wentylatorem zamontowanym bezpośrednio na wale silnika.

Rozwiązanie to zapewnia:

- bezobsługową eksploatację,
- możliwość pracy ciągłej,
- niski poziom hałasu,
- wysoką skuteczność odsysania,

- stabilne parametry pracy nawet przy dużym obciążeniu.

Odkurzacz wyposażono dodatkowo w **termiczny wyłącznik bezpieczeństwa**, który chroni urządzenie przed przegrzaniem.

Panel sterowania obejmuje:

- przycisk WŁ.,
- przycisk WYŁ.,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

System filtracji:
Master TS HD 185 PN wyposażony został w cztery antystatyczne poliestrowe wkłady filtracyjne klasy M o łącznej powierzchni filtracyjnej 106.000 cm^2.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- cztery wkłady filtracyjne klasy M,
- antystatyczna konstrukcja filtrów,
- powierzchnia filtracyjna 106.000^2,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- możliwość pracy ciągłej.

W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy 120 mm, umieszczony poniżej filtra.

Rozwiązanie to umożliwia:

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra,
- utrzymanie wysokiej wydajności odsysania.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra:
Najważniejszą cechą serii PN jest **automatyczny system pneumatycznego oczyszczania wkładów filtracyjnych.**

System działa poprzez:

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania,
- zintegrowany kompresor lub zewnętrzną sprężarkę,
- impuls sprężonego powietrza kierowany na wkłady filtracyjne.

System oczyszcza jeden wkład filtra na raz, dzięki czemu:

- utrzymywana jest stała siła ssania,
- urządzenie może pracować bez zatrzymywania,
- wydajność odsysania pozostaje na wysokim poziomie,
- ograniczone zostaje ryzyko zapchania filtrów,
- wydłużona zostaje żywotność układu filtracyjnego.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra znajduje zastosowanie m.in. w:

- przemyśle spożywczym,
- zakładach produkcji mąki,
- odlewniach,
- fabrykach przemysłowych,
- przetwórstwie węgla.

Zbiornik i konstrukcja:
Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemności **160 litrów**, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu wygodnego opróżnienia.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- wytrzymała stalowa rama,

- skrętne koła ułatwiające transport,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte farbą epoksydową,
- dodatkowe uziemienie zwiększające bezpieczeństwo pracy.

Najważniejsze zalety:

- **automatyczne pneumatyczne czyszczenie filtrów,**
- trzy antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M,
- wysoka skuteczność filtracji,
- możliwość pracy ciągłej,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**
- **zintegrowany kompresor,**
- trwała konstrukcja przemysłowa,
- **łatwe opróżnianie zbiornika,**
- wysoka skuteczność odsysania w wymagających warunkach przemysłowych.