

Karta produktu: TS HD 185 PN Z22 - odkurzacz przem. ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc), do ciężkich zast. z syst. automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, bez kompresora



Kod produktu: TSHD185PNZ22-001

| | |
|--|--|
| Zasilanie [V] | 400 |
| Moc [kW] | 18,5 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 4000 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | 3200 |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 1350 |
| Wlot ssący [mm] | 120 |
| Poj. zbiornika [l] | 160 |
| Poziom hałasu [dB(A)] | 76 |
| Filtr podstawowy | Cartridge |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 106 000 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 127 |
| System czyszczenia filtra | Automatyczny system czyszczenia filtra |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | 90 000 |
| Wymiary [cm] | 170x74x213h |
| Waga [kg] | 450 |

Warianty produktu

Indeks

Cena

TS HD 185 PN Z22 - odkurzacz przem. ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc), do ciężkich zast. z syst. automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, bez kompresora
TSHD185PNZ22-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS HD 185 PN Z22 to przemysłowy odkurzacz z certyfikacją ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc), przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów i ciał stałych w strefach zagrożonych wybuchem. Model został wyposażony w automatyczny system czyszczenia filtra impulsem powietrza o przeciwnym kierunku przepływu, dzięki czemu utrzymuje wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej pracy ciągłej.

Urządzenie spełnia wymagania **certyfikacji ATEX 22**, dzięki czemu może być wykorzystywane w środowiskach przemysłowych, gdzie występuje ryzyko obecności pyłów wybuchowych.

Jednostka ssąca:

Wsysanie zanieczyszczeń odbywa się za pomocą **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej współpracującej z wentylatorem** zamontowanym bezpośrednio na wale silnika.

Rozwiązanie to zapewnia:

- bezobsługową eksploatację,
- możliwość pracy ciągłej,
- niski poziom hałasu,

- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilne parametry pracy nawet przy dużym obciążeniu.

Odkurzacz wyposażono dodatkowo w **termiczny wyłącznik bezpieczeństwa**, który chroni urządzenie przed przegrzaniem.

Panel sterowania obejmuje:

- przycisk WŁ.,
- przycisk WYŁ.,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

System filtracji:

Master TS HD 185 PN Z22 wyposażony został w **trzy antystatyczne poliestrowe wkłady filtracyjne klasy M** o łącznej powierzchni filtracyjnej 80 000 cm².

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- trzy wkłady filtracyjne klasy M,
- antystatyczna konstrukcja filtrów,
- powierzchnia filtracyjna 80 000 cm²,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- możliwość pracy ciągłej.

W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy 80 mm, umieszczony poniżej filtra.

Rozwiązanie to umożliwia:

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra,
- utrzymanie wysokiej wydajności odsysania.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra:

Najważniejszą cechą serii PN jest **automatyczny system pneumatycznego oczyszczania wkładów filtracyjnych**.

System działa poprzez:

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania,
- zasilanie zewnętrznym kompresorem lub sprężarką,
- impuls sprężonego powietrza kierowany na wkłady filtracyjne.

System oczyszcza jeden wkład filtra na raz, dzięki czemu:

- utrzymywana jest stała siła ssania,
- urządzenie może pracować bez zatrzymywania,
- wydajność odsysania pozostaje na wysokim poziomie,
- ograniczone zostaje ryzyko zapchania filtrów,
- wydłużona zostaje żywotność układu filtracyjnego.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra znajduje zastosowanie m.in. w:

- przemyśle spożywczym,
- zakładach produkcji mąki,
- odlewniach,
- fabrykach przemysłowych,
- przetwórstwie węgla.

Zbiornik i konstrukcja:

Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemności 100 litrów, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu wygodnego opróżnienia.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte farbą epoksydową,
- dodatkowe uziemienie zwiększające bezpieczeństwo pracy.

Certyfikacja ATEX 22:

Master TS HD 185 PN Z22 posiada certyfikację do pracy w strefie zagrożonej wybuchem 22. Rozwiązanie to pozwala na bezpieczne użytkowanie urządzenia w środowiskach, gdzie występują pyły mogące tworzyć atmosferę wybuchową.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikacja ATEX 3D,**
 - przystosowanie do strefy 22,
 - **automatyczne pneumatyczne czyszczenie filtrów,**
 - trzy antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M,
 - wysoka skuteczność filtracji,
 - **możliwość pracy ciągłej,**
 - wydajna dmuchawa bocznokanałowa,
 - trwała konstrukcja przemysłowa,
 - łatwe opróżnianie zbiornika,
 - **wysoka skuteczność odsysania w wymagających warunkach przemysłowych.**
-