

Karta produktu: TS HD 185 PN Z22 - odkurzacz przem. ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc), do ciężkich zast. z syst. automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, bez kompresora



Kod produktu: TSHD185PNZ22-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	18,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	3200
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1350
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Cartridge
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	106 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	127
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	90 000
Wymiary [cm]	170x74x213h
Waga [kg]	450

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**TS HD 185 PN Z22 - odkurzacz przem. ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc), do ciężkich zast. z syst. automatycznego czyszczenia filtra impulsem powietrza o kierunku przeciwnym, bez kompresora**  
TSHD185PNZ22-001

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS HD 185 PN Z22** to przemysłowy odkurzacz z certyfikacją ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc), przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych z odsysaniem pyłów i ciał stałych w strefach zagrożonych wybuchem. Model został wyposażony w automatyczny system czyszczenia filtra impulsem powietrza o przeciwnym kierunku przepływu, dzięki czemu utrzymuje wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej pracy ciągłej.

Urządzenie spełnia wymagania **certyfikacji ATEX 22**, dzięki czemu może być wykorzystywane w środowiskach przemysłowych, gdzie występuje ryzyko obecności pyłów wybuchowych.

### Jednostka ssąca:

Wsysanie zanieczyszczeń odbywa się za pomocą **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej współpracującej z wentylatorem** zamontowanym bezpośrednio na wale silnika.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- bezobsługową eksploatację,
- możliwość pracy ciągłej,
- niski poziom hałasu,

- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilne parametry pracy nawet przy dużym obciążeniu.

Odkurzacz wyposażono dodatkowo w **termiczny wyłącznik bezpieczeństwa**, który chroni urządzenie przed przegrzaniem.

#### **Panel sterowania obejmuje:**

- przycisk WŁ.,
- przycisk WYŁ.,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

#### **System filtracji:**

Master TS HD 185 PN Z22 wyposażony został w **trzy antystatyczne poliestrowe wkłady filtracyjne klasy M** o łącznej powierzchni filtracyjnej 80 000 cm<sup>2</sup>.

#### **Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- trzy wkłady filtracyjne klasy M,
- antystatyczna konstrukcja filtrów,
- powierzchnia filtracyjna 80 000 cm<sup>2</sup>,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- możliwość pracy ciągłej.

W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy 80 mm, umieszczony poniżej filtra.

#### **Rozwiązanie to umożliwia:**

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra,
- utrzymanie wysokiej wydajności odsysania.

#### **Pneumatyczne oczyszczanie filtra:**

Najważniejszą cechą serii PN jest **automatyczny system pneumatycznego oczyszczania wkładów filtracyjnych**.

#### **System działa poprzez:**

- zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania,
- zasilanie zewnętrznym kompresorem lub sprężarką,
- impuls sprężonego powietrza kierowany na wkłady filtracyjne.

#### **System oczyszcza jeden wkład filtra na raz, dzięki czemu:**

- utrzymywana jest stała siła ssania,
- urządzenie może pracować bez zatrzymywania,
- wydajność odsysania pozostaje na wysokim poziomie,
- ograniczone zostaje ryzyko zapchania filtrów,
- wydłużona zostaje żywotność układu filtracyjnego.

#### **Pneumatyczne oczyszczanie filtra znajduje zastosowanie m.in. w:**

- przemyśle spożywczym,
- zakładach produkcji mąki,
- odlewniach,
- fabrykach przemysłowych,
- przetwórstwie węgla.

#### **Zbiornik i konstrukcja:**

Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemności 100 litrów, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu wygodnego opróżnienia.

#### **Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte farbą epoksydową,
- dodatkowe uziemienie zwiększające bezpieczeństwo pracy.

#### **Certyfikacja ATEX 22:**

**Master TS HD 185 PN Z22** posiada certyfikację do pracy w strefie zagrożonej wybuchem 22. Rozwiązanie to pozwala na bezpieczne użytkowanie urządzenia w środowiskach, gdzie występują pyły mogące tworzyć atmosferę wybuchową.

#### **Najważniejsze zalety:**

- **certyfikacja ATEX 3D,**
  - przystosowanie do strefy 22,
  - **automatyczne pneumatyczne czyszczenie filtrów,**
  - trzy antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M,
  - wysoka skuteczność filtracji,
  - **możliwość pracy ciągłej,**
  - wydajna dmuchawa bocznokanałowa,
  - trwała konstrukcja przemysłowa,
  - łatwe opróżnianie zbiornika,
  - **wysoka skuteczność odsysania w wymagających warunkach przemysłowych.**
-