Karta produktu: TS HD 125 EX1/3D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową



Kod produktu: TSHD125EX1/3D-001

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	12,6 - 23,3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3600/2900
Max. przepływ powietrza [m3/h]	1050
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Poziom hałasu [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70.000 - 560
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	150
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	90.000
Wymiary [cm]	170x74x240h
Waga [kg]	430

- **strefa użytkowania:** 20 wewnętrzna / 22 zewnętrzna
- **kategoria EX:** 1/3D
- **oznaczenie ATEX:** II 1/3D Ex h tb IIIC T135°C wewnątrz / T195°C na zewnątrz, Da/Dc

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS HD 125 EX1/3D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową TSHD125EX1/3D-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

TS HD 125 1/3D to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy **ATEX** przeznaczony do odsysania suchych pyłów, materiałów sypkich i zanieczyszczeń stałych. Urządzenie może pracować **w strefie 20 wewnątrz odkurzacza oraz w strefie 22 na zewnątrz**, dlatego sprawdza się w zakładach, w których występuje ryzyko powstania atmosfery wybuchowej wywołanej obecnością pyłów palnych.

Model TS HD 125 1/3D został wyposażony w jednostkę ssącą o mocy 12,6 kW, przystosowaną do całodobowej pracy ciągłej. Maksymalny przepływ powietrza wynosi 1050 m^3/h, a maksymalne podciśnienie osiąga 3600/2900 mmH_2O. Parametry te umożliwiają skuteczne zbieranie dużych ilości pyłu oraz transportowanie materiału przez rozbudowane instalacje ssące.

Odkurzacz posiada zbiornik ze stali nierdzewnej o pojemności 160 litrów. Duża pojemność ogranicza częstotliwość opróżniania, natomiast mobilna konstrukcja ułatwia przemieszczanie urządzenia pomiędzy stanowiskami produkcyjnymi.

TS HD 125 1/3D został wyposażony w antystatyczny filtr poliestrowy klasy M oraz filtr absolutny HEPA H14. Automatyczny system czyszczenia filtra pomaga utrzymać stabilną wydajność podczas długotrwałego odsysania. Do działania systemu wymagane jest podłączenie instalacji sprężonego powietrza.

Najważniejsze cechy odkurzacza TS HD 125 1/3D

- przeznaczony do odsysania suchych pyłów i materiałów stałych,
- odpowiedni do zbierania pyłów palnych,
- wykonanie zgodne z wymaganiami ATEX,
- możliwość pracy w strefie 20 wewnątrz odkurzacza,
- możliwość pracy w strefie 22 na zewnątrz urządzenia,
- certyfikacja wykonana przez niezależną jednostkę zewnętrzną,
- jednostka ssąca o mocy 12,6 kW,
- maksymalny przepływ powietrza 1050 m^3/h,
- maksymalne podciśnienie 3600/2900 mmH_2O,
- zbiornik ze stali nierdzewnej o pojemności 160 litrów,
- króciec ssący o średnicy 120 mm,
- antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- powierzchnia filtra głównego 70 000 cm^2,
- automatyczny system czyszczenia filtra,
- filtr absolutny HEPA H14 w standardzie,
- powierzchnia filtra HEPA 90 000 cm^2,
- zabezpieczenie elektryczne IP65,
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- stabilna i mobilna konstrukcja przemysłowa.

Jednostka ssąca

Odkurzacz przemysłowy TS HD 125 1/3D posiada trójfazową jednostkę ssącą o mocy 12,6 kW. Bezobsługowa konstrukcja napędu została przystosowana do pracy ciągłej, dzięki czemu urządzenie może być wykorzystywane w zakładach pracujących w systemie wielozmianowym.

Maksymalny przepływ powietrza na poziomie 1050 m^3/h umożliwia szybkie zbieranie pyłów i materiałów sypkich. Maksymalne podciśnienie wynoszące 3600/2900 mmH_2O zapewnia skuteczne odsysanie z maszyn, linii technologicznych oraz instalacji wyposażonych w dłuższe przewody ssące.

Standardowy czujnik temperatury KLIXON monitoruje pracę silnika i wspiera ochronę jednostki przed przegrzaniem. Stopień ochrony IP65 zwiększa odporność układu elektrycznego na pył oraz strumienie wody.

System filtracji

TS HD 125 1/3D został wyposażony w filtr gwiazdowy wykonany z antystatycznego poliestru klasy M. Powierzchnia filtra głównego wynosi 70 000 cm^2, co pozwala skutecznie zatrzymywać pył i utrzymywać odpowiednią wydajność odsysania.

Automatyczny system czyszczenia filtra AUT wykorzystuje sprężone powietrze do usuwania zanieczyszczeń nagromadzonych na powierzchni materiału filtracyjnego. Regularne oczyszczanie ogranicza spadki siły ssania i zmniejsza częstotliwość ręcznej obsługi filtra.

Odkurzacz posiada również filtr absolutny HEPA H14 o powierzchni 90 000 cm^2. Dodatkowy stopień filtracji ogranicza emisję bardzo drobnych cząstek do otoczenia i zwiększa skuteczność oczyszczania powietrza wylotowego.

Zastosowanie odkurzacza przemysłowego TS HD 125 1/3D

Odkurzacz przemysłowy ATEX TS HD 125 1/3D jest przeznaczony do zakładów, w których podczas produkcji, obróbki, mieszania, przesypywania lub transportu materiałów powstają suche pyły palne. Może pracować bezpośrednio przy maszynach oraz jako element instalacji odsysającej.

TS HD 125 1/3D znajduje zastosowanie między innymi w:

- przemyśle spożywczym,
- młynach i zakładach przetwórstwa zbóż,
- zakładach produkcji pasz,
- przemyśle chemicznym,

- przemyśle farmaceutycznym,
- zakładach obróbki drewna,
- przemyśle tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzających materiały sypkie,
- liniach pakujących i konfekcjonujących,
- instalacjach mieszających i przesiewających,
- magazynach materiałów pylących,
- zakładach pracujących w trybie ciągłym.

Urządzenie może być wykorzystywane do:

- odsysania pyłów palnych,
- zbierania proszków i granulatów,
- czyszczenia maszyn i urządzeń produkcyjnych,
- usuwania rozsypanych materiałów sypkich,
- odkurzania podłóg i powierzchni roboczych,
- czyszczenia przestrzeni wokół linii technologicznych,
- odsysania zanieczyszczeń z punktów przesypowych,
- utrzymania czystości w strefach ATEX,
- współpracy z rozbudowanymi instalacjami ssącymi,
- ciągłego odsysania podczas procesów produkcyjnych.

Korzyści z zastosowania TS HD 125 1/3D

- możliwość bezpiecznej pracy w strefach ATEX,
- wysoka wydajność odsysania,
- przystosowanie do całodobowej pracy ciągłej,
- automatyczne czyszczenie filtra,
- ograniczenie przestojów związanych z obsługą filtrów,
- duża powierzchnia filtracyjna,
- filtr HEPA H14 w standardzie,
- duża pojemność zbiornika,
- ograniczenie częstotliwości opróżniania,
- trwała konstrukcja przemysłowa,
- łatwe przemieszczanie pomiędzy stanowiskami.

Dane techniczne

- model: TS HD 125 1/3D,
- zastosowanie: suche pyły i materiały stałe,
- strefa użytkowania: 20 wewnętrzna / 22 zewnętrzna,
- kategoria EX: 1/3D,
- oznaczenie ATEX: II 1/3D Ex h tb IIIC T135°C wewnątrz / T195°C na zewnątrz, Da/Dc,
- zasilanie: 400 V, 50 Hz, trójfazowe,
- moc silnika: 12,6 kW,
- pobór prądu: 23,3 A,
- zabezpieczenie elektryczne: IP65,
- maksymalne podciśnienie: 3600/2900 mmH_2O,
- maksymalny przepływ powietrza: 1050 m^3/h,
- średnica króćca ssącego: 120 mm,
- pojemność zbiornika: 160 l,
- materiał zbiornika: stal nierdzewna,
- czujnik temperatury silnika KLIXON: w standardzie,
- rodzaj filtra głównego: filtr gwiazdowy,
- materiał filtra: antystatyczny poliester,
- klasa filtra: M,
- powierzchnia filtra głównego: 70 000 cm^2,

- średnica filtra: 560 mm,
- obciążenie powierzchni filtra: 150 $m^3/(m^2 \times h)$,
- system czyszczenia filtra: automatyczny AUT,
- zasilanie systemu czyszczenia: zewnętrzne sprężone powietrze,
- filtr HEPA H14: w standardzie,
- powierzchnia filtra HEPA: 90 000 cm^2,
- poziom hałasu: 78 dB(A),
- wymiary: 170 × 74 × 240 cm,
- masa: 430 kg.