

Karta produktu: TS HD 125 EX1/2D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową



Kod produktu: TSHD125EX1/2D-001

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Zasilanie [V]                  | 400                                    |
| Moc [kW]                       | 18,5                                   |
| Ochrona elektryczna [IP]       | 65                                     |
| Max. podciśnienie [mmH2O]      | 3100                                   |
| Max. przepływ powietrza [m3/h] | 1100                                   |
| Włot ssący [mm]                | 120                                    |
| Poj. zbiornika [l]             | 160                                    |
| Poziom hałasu [dB(A)]          | 75                                     |
| Filtr podstawowy               | STAR                                   |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm]   | 70 000 - 560                           |
| Klasa filtra                   | Poliester - ANT M                      |
| System czyszczenia filtra      | Automatyczny system czyszczenia filtra |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]   | 103 500                                |
| Wymiary [cm]                   | 180x77x200h                            |
| Waga [kg]                      | 200                                    |

## Warianty produktu

Indeks

Cena

**TS HD 125 EX1/2D - odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 21-22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową TSHD125EX1/2D-001**

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS HD 125 EX1/2D to przemysłowy odkurzacz z certyfikatem ATEX**, przeznaczony do pracy w strefie 20 wewnątrz urządzenia oraz strefach 21-22 na zewnątrz. Model został zaprojektowany do bezpiecznego odsysania pyłów i zanieczyszczeń w wymagających środowiskach przemysłowych zagrożonych wybuchem.

Dzięki zastosowaniu **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej** urządzenie może pracować w trybie ciągłym nawet przez kilkadziesiąt godzin podczas jednego uruchomienia, zachowując wysoką skuteczność odsysania oraz pełną stabilność pracy.

### Jednostka ssąca:

Jednostkę ssącą stanowi wydajna dmuchawa bocznokanałowa oraz wentylator zamontowany bezpośrednio na wale silnika.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy ciągłej,
- bezobsługową eksploatację,
- wysoką skuteczność odsysania,
- niski poziom hałasu,
- niezawodność w wymagających warunkach przemysłowych.

### Odkurzacz wyposażono dodatkowo w:

- termiczny wyłącznik bezpieczeństwa chroniący silnik przed przegrzaniem,
- ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa zabezpieczający urządzenie podczas pracy przy dużym obciążeniu.

### Panel sterowania obejmuje:

- włącznik w klasie ochrony IP55,
- awaryjny przycisk STOP,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

### System filtracji:

Model TS HD 125 EX1/2D wyposażony został w **wysokowydajny filtr poliestrowy o powierzchni filtracyjnej 70 000 cm<sup>2</sup>**. Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracji została znacznie zwiększona, co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym zapyleniu.

### Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- duża powierzchnia filtracyjna 70 000 cm<sup>2</sup>,
- filtr poliestrowy z kieszeniami zwiększającymi skuteczność filtracji,
- możliwość jednoczesnego odsysania pyłów i ciał stałych,
- filtr bezpieczeństwa chroniący silnik,
- separator cyklonowy oddzielający pyły od cieczy i cięższych materiałów.

### Wlot ssący i separator cyklonowy:

Wlot ssący został umieszczony poniżej filtra, co umożliwia jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych bez konieczności wyjmowania lub wymiany filtra.

Wewnątrz urządzenia zastosowano **separator cyklonowy**, którego zadaniem jest:

- oddzielanie cięższych zanieczyszczeń,
- kierowanie materiału bezpośrednio do zbiornika,
- ograniczenie obciążenia filtra,
- ochrona filtra przed kontaktem z cieczami i materiałami stałymi.

### Dodatkowy filtr bezpieczeństwa zabezpiecza silnik przed uszkodzeniami wynikającymi z zapylenia.

### Zbiornik i konstrukcja:

Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemności **160 litrów**, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu szybkiego opróżnienia.

### Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową,
- stabilna konstrukcja do intensywnej pracy przemysłowej.

### Akcesoria i transport:

**Master TS HD 125 EX1/2D** posiada akcesoria w postaci uchwytów umożliwiających bezpieczne podnoszenie urządzenia przy użyciu:

- wózka widłowego,
- dźwigu.

### Najważniejsze zalety:

- **certyfikat ATEX**,
- przystosowanie do strefy 20 wewnątrz oraz 21-22 na zewnątrz,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa**,
- możliwość pracy ciągłej przez kilkadziesiąt godzin,
- wysoka skuteczność filtracji,
- **separator cyklonowy**,

- filtr bezpieczeństwa chroniący silnik,
- solidna konstrukcja przemysłowa,
- łatwy transport i opróżnianie zbiornika.

**Master TS HD 125 EX1/2D** to rozwiązanie stworzone do pracy w wymagających środowiskach przemysłowych, wszędzie tam, gdzie bezpieczeństwo pracy w strefach zagrożonych wybuchem musi iść w parze z wysoką wydajnością odsysania.