

# Karta produktu: TS75 AIRFLOW PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych



Kod produktu: **TS75AFPN-001**

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	katridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	3 - 150
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtry [m3/m2xh]	88
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra z odwróconym impulsem powietrza
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52.000/H14
Wymiary [cm]	66x118x175h
Waga [kg]	170

## Warianty produktu

### Indeks

**TS75 AIRFLOW PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych TS75AFPN-001**

### Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.  
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**Master TS75 AIRFLOW PNEUMATIC to trójfazowy odkurzacz przemysłowy** przeznaczony do skutecznego zbierania pyłów oraz materiałów suchych w środowiskach przemysłowych i produkcyjnych. Model został zaprojektowany do pracy ciągłej oraz intensywnej eksploatacji w miejscach, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność odsysania, niezawodność oraz ograniczenie przestoju serwisowych.

Dzięki automatycznemu pneumatycznemu systemowi oczyszczania filtrów urządzenie utrzymuje wysoką skuteczność pracy nawet podczas długotrwałego użytkowania pod dużym obciążeniem pyłem.

### Jednostka ssąca:

Jednostkę ssącą stanowi wydajna dmuchawa bocznokanałowa współpracująca z wentylatorem zamontowanym bezpośrednio na wale silnika.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy bezobsługowej non-stop,
- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilne parametry pracy,

- niski poziom hałasu,
- wysoką trwałość układu ssącego.

#### **Najważniejsze cechy urządzenia:**

- cicha praca zgodna z normami bezpieczeństwa,
- zabezpieczenie przed przegrzaniem,
- wygodnie umieszczone przyciski WŁĄCZ i WYŁĄCZ,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

#### **System filtracji:**

Master TS75 AIRFLOW PNEUMATIC wyposażony został w trzy antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M wykonane z poliestru. Łączna powierzchnia filtracyjna wynosi 80 000 cm<sup>2</sup>, co pozwala na skuteczną filtrację nawet przy dużym zapyleniu.

#### **Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- trzy antystatyczne wkłady filtracyjne,
- filtracja klasy M,
- powierzchnia filtracyjna 80 000 cm<sup>2</sup>,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- możliwość automatycznego oczyszczania filtrów.

Automatyczny system czyszczenia filtrów wykorzystuje silny podmuch powietrza generowany przez kompresor. Obsługa systemu ogranicza się do ustawienia częstotliwości czyszczenia za pomocą zegara umieszczonego na tablicy sterowania.

#### **Rozwiązanie to pozwala:**

- utrzymać stałą siłę ssania,
- ograniczyć ryzyko zapchania filtrów,
- zwiększyć wydajność pracy,
- wydłużyć żywotność urządzenia,
- zachować wysoką skuteczność odsysania podczas pracy ciągłej.

#### **Pneumatyczne oczyszczanie filtra:**

System oczyszczania filtrów wykorzystuje zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania. Timer steruje pracą układu, kierując do wkładów filtracyjnych strumień powietrza o sile 6 bar, który usuwa pył zalegający na powierzchni filtrów.

#### **Korzyści zastosowania systemu:**

- skuteczne oczyszczanie filtrów podczas pracy,
- ograniczenie przestoju serwisowych,
- utrzymanie wysokiej wydajności odsysania,
- poprawa trwałości układu filtracyjnego,
- stabilna praca przy dużym obciążeniu pyłem.

#### **Zbiornik i konstrukcja:**

Zebrane odpady trafiają do zbiornika o pojemności **100 litrów**, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu wygodnego opróżnienia.

#### **Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- zbiornik wyposażony w koła transportowe,
- możliwość stosowania jednorazowych papierowych worków,
- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające przemieszczanie,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte farbą epoksydową,
- uziemiona konstrukcja zwiększająca bezpieczeństwo pracy.

#### **Najważniejsze zalety:**

- trójfazowe zasilanie,
- **możliwość pracy ciągłej,**
- pneumatyczny system oczyszczania filtrów,
- **trzy antystatyczne wkłady klasy M,**
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- **stała siła ssania podczas pracy pod obciążeniem,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- łatwe opróżnianie zbiornika,
- wygodna obsługa serwisowa,
- **wysoka niezawodność eksploatacyjna.**