

Karta produktu: TS75 AIRFLOW PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych



Kod produktu: **TS75AFPN-001**

Zasilanie [V]	400 - 50 3~
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	katridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	3 - 150
Klasa filtra	Polyester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtry [m3/m2xh]	88
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra z odwróconym impulsem powietrza
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52.000/H14
Wymiary [cm]	66x118x175h
Waga [kg]	170

Warianty produktu

Indeks

TS75 AIRFLOW PNEUMATIC - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania pyłów i materiałów suchych TS75AFPN-001

Cena

Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu.
Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS75 AIRFLOW PNEUMATIC to trójfazowy odkurzacz przemysłowy przeznaczony do skutecznego zbierania pyłów oraz materiałów suchych w środowiskach przemysłowych i produkcyjnych. Model został zaprojektowany do pracy ciągłej oraz intensywnej eksploatacji w miejscach, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność odsysania, niezawodność oraz ograniczenie przestoju serwisowych.

Dzięki automatycznemu pneumatycznemu systemowi oczyszczania filtrów urządzenie utrzymuje wysoką skuteczność pracy nawet podczas długotrwałego użytkowania pod dużym obciążeniem pyłem.

Jednostka ssąca:

Jednostkę ssącą stanowi wydajna dmuchawa bocznokanałowa współpracująca z wentylatorem zamontowanym bezpośrednio na wale silnika.

Rozwiązanie to zapewnia:

- możliwość pracy bezobsługowej non-stop,
- wysoką skuteczność odsysania,
- stabilne parametry pracy,

- niski poziom hałasu,
- wysoką trwałość układu ssącego.

Najważniejsze cechy urządzenia:

- cicha praca zgodna z normami bezpieczeństwa,
- zabezpieczenie przed przegrzaniem,
- wygodnie umieszczone przyciski WŁĄCZ i WYŁĄCZ,
- wskaźnik podciśnienia umożliwiający szybkie wykrycie zapchania filtra.

System filtracji:

Master TS75 AIRFLOW PNEUMATIC wyposażony został w trzy antystatyczne wkłady filtracyjne klasy M wykonane z poliestru. Łączna powierzchnia filtracyjna wynosi 80 000 cm², co pozwala na skuteczną filtrację nawet przy dużym zapyleniu.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- trzy antystatyczne wkłady filtracyjne,
- filtracja klasy M,
- powierzchnia filtracyjna 80 000 cm²,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- możliwość automatycznego oczyszczania filtrów.

Automatyczny system czyszczenia filtrów wykorzystuje silny podmuch powietrza generowany przez kompresor. Obsługa systemu ogranicza się do ustawienia częstotliwości czyszczenia za pomocą zegara umieszczonego na tablicy sterowania.

Rozwiązanie to pozwala:

- utrzymać stałą siłę ssania,
- ograniczyć ryzyko zapchania filtrów,
- zwiększyć wydajność pracy,
- wydłużyć żywotność urządzenia,
- zachować wysoką skuteczność odsysania podczas pracy ciągłej.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra:

System oczyszczania filtrów wykorzystuje zbiornik powietrza umieszczony w tylnej części komory ssania. Timer steruje pracą układu, kierując do wkładów filtracyjnych strumień powietrza o sile 6 bar, który usuwa pył zalegający na powierzchni filtrów.

Korzyści zastosowania systemu:

- skuteczne oczyszczanie filtrów podczas pracy,
- ograniczenie przestoju serwisowych,
- utrzymanie wysokiej wydajności odsysania,
- poprawa trwałości układu filtracyjnego,
- stabilna praca przy dużym obciążeniu pyłem.

Zbiornik i konstrukcja:

Zebrane odpady trafiają do zbiornika o pojemności **100 litrów**, który można łatwo odłączyć od urządzenia w celu wygodnego opróżnienia.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- zbiornik wyposażony w koła transportowe,
- możliwość stosowania jednorazowych papierowych worków,
- wytrzymała stalowa rama,
- skrętne koła ułatwiające przemieszczanie,
- hamulec na jednym z kół,
- metalowe elementy pokryte farbą epoksydową,
- uziemiona konstrukcja zwiększająca bezpieczeństwo pracy.

Najważniejsze zalety:

- trójfazowe zasilanie,
- **możliwość pracy ciągłej,**
- pneumatyczny system oczyszczania filtrów,
- **trzy antystatyczne wkłady klasy M,**
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- **stała siła ssania podczas pracy pod obciążeniem,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- łatwe opróżnianie zbiornika,
- wygodna obsługa serwisowa,
- **wysoka niezawodność eksploatacyjna.**