

Karta produktu: TS300 EX1/3D- odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową



Kod produktu: TS300EX1/3D-001

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	4
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	2300
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	420
Włot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	72
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000-500
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 500
Wymiary [cm]	60x103x170
Waga [kg]	145

Warianty produktu

Indeks	Cena
TS300 EX1/3D- odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX sterfa 20 wewn. i strefy 22 zewn., z dmuchawą bocznokanałową TS300EX1/3D-001	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Master TS300 EX1/3D to przemysłowy odkurzacz z certyfikacją ATEX, przeznaczony do pracy w strefie 20 wewnątrz urządzenia oraz strefie 22 na zewnątrz. Model został zaprojektowany do bezpiecznego odsysania pyłów w wymagających środowiskach przemysłowych zagrożonych wybuchem.

Dzięki zastosowaniu **wydajnej dmuchawy bocznokanałowej** urządzenie może pracować w trybie ciągłym, zachowując wysoką skuteczność odsysania nawet podczas intensywnej eksploatacji przemysłowej.

Jednostka ssąca:

Jednostkę ssącą tworzy wydajna dmuchawa bocznokanałowa oraz wentylator zamontowany bezpośrednio na wale silnika.

Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką wydajność odsysania,
- możliwość pracy non-stop,
- bezobsługową eksploatację,
- stabilne parametry pracy,
- niski poziom hałasu.

Odkurzacz wyposażono w systemy zabezpieczające, które chronią urządzenie podczas intensywnej pracy przemysłowej.

Najważniejsze zabezpieczenia:

- termiczny wyłącznik bezpieczeństwa odłączający silnik w przypadku przegrzania,

- obudowa tłumiąca hałas,
- włącznik w klasie ochrony IP55.

System filtracji:

Master TS300 EX1/3D wyposażony został w wysokowydajny filtr poliestrowy o skuteczności filtracji 3 mikronów. Dzięki wszytym kieszeniom powierzchnia filtracyjna została zwiększona do 70 000 cm², co pozwala na skuteczną pracę nawet przy dużym zapyleniu.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtr poliestrowy 3 mikrony,
- powierzchnia filtracyjna 70 000 cm²,
- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- automatyczne czyszczenie filtra metodą otrząsu,
- stalowa komora filtra.

Automatyczne czyszczenie filtra:

Urządzenie wyposażono w automatyczny mechanizm oczyszczania filtra metodą otrząsu, uruchamiany dedykowanym przyciskiem.

System ten:

- usuwa pył z powierzchni filtra,
- pomaga utrzymać wysoką siłę ssania,
- ogranicza ryzyko zapchania filtra,
- zwiększa wydajność pracy urządzenia,
- wydłuża żywotność układu filtracyjnego.

Wlot ssący i dodatkowe zabezpieczenia:

W przedniej części urządzenia zastosowano aluminiowy wlot ssący o średnicy Ø120 mm, umieszczony poniżej filtra.

Rozwiązanie to umożliwia:

- jednoczesne odsysanie pyłów i ciał stałych,
- utrzymanie wysokiej wydajności odsysania,
- pracę bez konieczności wyjmowania filtra.

Dodatkową ochronę urządzenia zapewniają:

- filtr bezpieczeństwa chroniący silnik przed zapyleniem w przypadku uszkodzenia filtra głównego,
- separator cyklonowy wspawany wewnątrz urządzenia.

Cyklon chroni filtr przed działaniem cieczy oraz ciężkich materiałów stałych, zwiększając trwałość całego układu filtracyjnego.

Zbiornik i konstrukcja:

Odkurzacz wyposażono w zbiornik o pojemności **160 litrów**, przeznaczony do pracy z dużą ilością zanieczyszczeń przemysłowych.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- łatwe opróżnianie zbiornika,
- skrętne koła ułatwiające transport,
- wytrzymała stalowa rama,
- metalowe elementy pokryte żywicą epoksydową,
- trwała konstrukcja przemysłowa.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikacja ATEX dla strefy 20 wewnątrz oraz strefy 22 na zewnątrz,**
- możliwość pracy ciągłej,
- **wydajna dmuchawa bocznokanałowa,**

- wysoka skuteczność filtracji,
- filtr poliestrowy 3 mikrony,
- automatyczne czyszczenie filtra,
- **separator cyklonowy,**
- **filtr bezpieczeństwa chroniący silnik,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- **zbiornik o pojemności 160 litrów.**